PL

THERMATEC

Seria ULTIMATE
ZBIORNIKI C.W.U. I BUFOROWE

ULTIMATE AQUA · ULTIMATE THERM

INSTRUKCJA INSTALACJI I UŻYTKOWANIA

ULTIMATE AQUA - zbiorniki C.W.U.
z pojedynczą wężownicą

- TH-ULT-AQ-200-1C
- TH-ULT-AQ-250-1C
- TH-ULT-AQ-300-1C

ULTIMATE AQUA - zbiorniki C.W.U.
z podwójną wężownicą

- TH-ULT-AQ-250-2W
- TH-ULT-AQ-300-2W
- TH-ULT-AQ-500-2W

ULTIMATE THERM - zbiorniki buforowe

- TH-ULT-THM-200
- TH-ULT-THM-300

www.thermatec.pl

SPIS TREŚCI

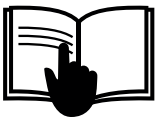
1. SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA ... 3
2. ZASADY BEZPIECZNEJ INSTALACJI I UŻYTKOWANIA ... 4
3. OPIS I ZASTOSOWANIE ... 4
4. ZAKRES DOSTAWY ... 4
5. PARAMETRY TECHNICZNE ... 5
    5.1. ULTIMATE AQUA - zbiorniki C.W.U. z pojedynczą wężownicą ... 5
    5.2. ULTIMATE AQUA - zbiorniki C.W.U. z podwójną wężownicą ... 9
    5.3. ULTIMATE THERM - zbiorniki buforowe ... 13
6. ZABEZPIECZENIE ZBIORNIKA ... 16
    6.1. Zabezpieczenie zbiornika C.W.U. ... 16
    6.2. Zabezpieczenie zbiornika buforowego ... 16
    6.3. Wymagania wspólne ... 16
7. MONTAŻ I PODŁĄCZENIE ZBIORNIKA ... 17
    7.1. Wymagania dotyczące miejsca montażu ... 17
    7.2. Przygotowanie przed montażem ... 17
    7.3. Kolejność montażu - zbiornik C.W.U. ... 17
    7.4. Legenda króćców - ULTIMATE AQUA (1 wężownica) ... 17
    7.5. Legenda króćców - ULTIMATE AQUA (2 wężownice) ... 18
    7.6. Montaż zbiornika buforowego ULTIMATE THERM ... 18
    7.7. Montaż anody tytanowej i Kontrolera Potencjału PS ... 18
    7.8. Cyrkulacja ciepłej wody użytkowej ... 20
    7.9. Napełnienie i odpowietrzenie - C.W.U. ... 20
    7.10. Napełnienie i odpowietrzenie - bufor ... 20
    7.11. Spuszczanie wody ... 20
    7.12. Zakazy montażowe ... 21
    7.13. Pierwsze uruchomienie - checklist instalatora ... 21
8. ELEKTRYCZNOŚĆ I GRZAŁKA DODATKOWA DEDYKOWANA ... 21
9. UŻYTKOWANIE ... 21
    9.1. TABLICZKA ZNAMIONOWA ... 21
10. KONSERWACJA I KONTROLE ... 21
    10.1. Bieżąca kontrola użytkownika ... 21
    10.2. Kamień kotłowy i płukanie ... 22
    10.3. Anoda tytanowa ... 22
    10.4. Przeglądy serwisowe (gwarancja) ... 22
11. UTYLIZACJA ... 22
12. SERWIS ... 22
13. KARTA GWARANCYJNA ... 23
14. WARUNKI GWARANCJI ... 24
15. PROTOKOŁY OKRESOWEGO PRZEGLĄDU ... 26

WAŻNE

1. Niniejsza Instrukcja Instalacji i Użytkowania zawiera istotne informacje dotyczące bezpiecznego użytkowania oraz prawidłowej instalacji i eksploatacji zbiornika C.W.U. / zbiornika buforowego.
2. Przed przystąpieniem do użytkowania zbiornika należy dokładnie i ze zrozumieniem przeczytać niniejszą instrukcję.
3. Instrukcję Instalacji i Użytkowania należy zachować do wykorzystania w przyszłości.
4. Instrukcję należy przekazać każdemu następnemu posiadaczowi lub użytkownikowi wybranego zbiornika.
5. Podczas użytkowania zbiornika należy postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami i zasadami BHP.
6. Ze względu na szybki rozwój naszych produktów zawartość niniejszej instrukcji może ulec zmianie bez powiadomienia.

1. SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA

Symbole bezpieczeństwa oraz znaki ostrzegawcze przedstawione poniżej służą podkreśleniu szczególnie ważnych informacji dotyczących kwestii bezpieczeństwa oraz zasad prawidłowego użytkowania zbiornika:

SYMBOL	ZNACZENIE
NIEBEZPIECZEŃSTWO	**Bezpośrednie niebezpieczeństwo!** Nieprzestrzeganie grozi śmiercią lub ciężkim uszkodzeniem ciała.
UWAGA	**Niebezpieczna sytuacja!** Możliwe uszkodzenie ciała lub szkody materialne.
	**Należy przeczytać instrukcję.**
	Ostrzeżenie przed porażeniem prądem elektrycznym.
	Uwaga - gorąca powierzchnia!

2. ZASADY BEZPIECZNEJ INSTALACJI I UŻYTKOWANIA

- Używać zbiornika wyłącznie w stanie technicznym nie budzącym zastrzeżeń i zgodnie z przeznaczeniem.
- Instalację, uruchomienie i demontaż powierzyć przeszkolonemu personelowi.
- Nie demontować pod ciśnieniem elementów zbiornika.
- Nie wprowadzać modyfikacji nieprzewidzianych w niniejszej instrukcji.
- Wykonać podłączenia zgodnie z oznaczeniami w instrukcji i na zbiorniku.
- Grzałkę dodatkową dedykowaną (opcjonalną) podłączyć zgodnie z przepisami — czynność dla osoby z uprawnieniami; wyłącznie model dedykowany do stali nierdzewnej.
- Instalator instruuje użytkownika z zakresu obsługi, przeglądów i bezpieczeństwa.
- Instrukcję przechowywać w pobliżu urządzenia i przekazać kolejnemu właścicielowi.

WAŻNE! Przed użytkowaniem przeczytaj instrukcję. Zachowaj ją na cały okres eksploatacji i przekaż kolejnemu użytkownikowi.

3. OPIS I ZASTOSOWANIE

Seria ULTIMATE THERMATEC obejmuje zbiorniki ciepłej wody użytkowej ULTIMATE AQUA oraz zbiorniki buforowe ULTIMATE THERM, przeznaczone do współpracy z pompami ciepła i nowoczesnymi instalacjami grzewczymi.

Zbiorniki C.W.U. wykonano ze stali nierdzewnej DUPLEX 2205. Zbiorniki buforowe wykonano ze stali nierdzewnej SUS304. Urządzenia pracują w pozycji pionowej, wyposażone są w króćce dopływowe i odpływowe, kieszenie czujników, anodę tytanową oraz termometr.

Ciepło dostarczane jest przez wodę grzewczą przepływającą przez spiralne gładkie wężownice ze stali nierdzewnej. Grzałka dodatkowa dedykowana do współpracy ze stalą nierdzewną stanowi wyposażenie opcjonalne.

Izolację termiczną stanowi pianka poliuretanowa. Obudowa zewnętrzna ze stali malowanej proszkowo (ULTIMATE AQUA — czarny mat).

3.1. Modele objęte niniejszą instrukcją

- ULTIMATE AQUA - 1 wężownica: TH-ULT-AQ-200-1C, TH-ULT-AQ-250-1C, TH-ULT-AQ-300-1C.
- ULTIMATE AQUA - 2 wężownice: TH-ULT-AQ-250-2W, TH-ULT-AQ-300-2W, TH-ULT-AQ-500-2W.
- ULTIMATE THERM - buforowe: TH-ULT-THM-200, TH-ULT-THM-300.

4. ZAKRES DOSTAWY

- Zbiornik - 1 szt.
- Instrukcja instalacji i użytkowania - 1 szt.
- Karta gwarancyjna wraz z warunkami gwarancji - 1 szt.
- Deklaracja zgodności UE - 1 szt.
- Wyposażenie standardowe: anoda tytanowa (C.W.U.), termometr, profilowane króćce, dławice pod czujniki.

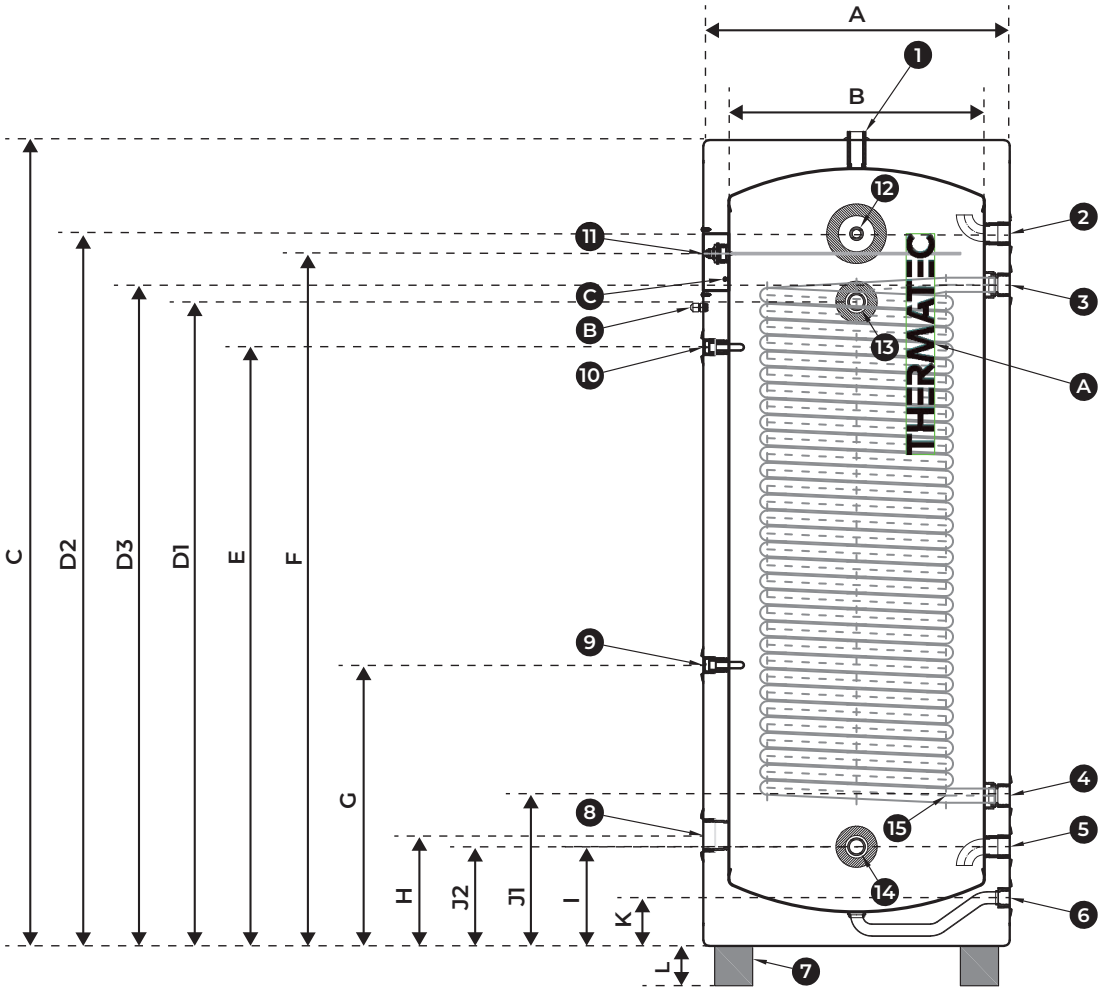
5. PARAMETRY TECHNICZNE

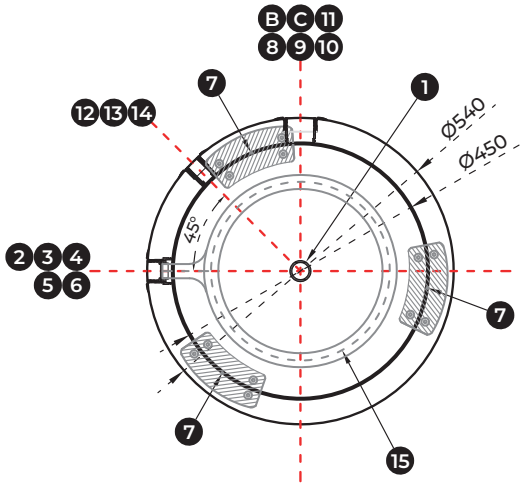
5.1. ULTIMATE AQUA - zbiorniki C.W.U. z pojedynczą wężownicą

PARAMETR	ZNAK	JEDNOSTKA	MODEL		
			TH-ULT-AQ-200-1C	TH-ULT-AQ-250-1C	TH-ULT-AQ-300-1C
Pojemność		l	200	250	300
Średnica obudowy zbiornika	A	mm	540	580	580
Średnica wewnętrzna zbiornika	B	mm	450	480	480
Króciec wylotowy, odpowietrzenie ¾"	C	mm	1420	1550	1830
Króciec cyrkulacji obiegu ¾"	D1	mm	1135	1240	1520
Króciec wylotowy wody ciepłej 1"	D2	mm	1255	1360	1640
Króciec wlotowy wężownicy I 1"	D3	mm	1165	1245	1335
Kieszeń czujnika temperatury ½"	E	mm	1055	1160	1440
Króciec mocowania anody tytanowej ¾"	F	mm	1205	1310	1590
Kieszeń czujnika temperatury ½"	G	mm	495	440	440
Króciec mocowania grzałki elektrycznej 1½"	H	mm	195	210	210
Króciec cyrkulacji obiegu ¾"	I	mm	175	190	190
Króciec wylotowy wężownicy I 1"	J1	mm	265	285	285
Króciec wlotowy wody zimnej 1"	J2	mm	175	190	190
Króciec spustowy wody ¾"	K	mm	85	85	85
Stopy, podpory	L	mm	70	70	70
Izolacja		mm	45	50	50
Powierzchnia wężownicy		m^2	2,5	2,8	3
Wężownica spiralna gładka		mm	25	25	25
Maksymalna temperatura pracy		°C	85	85	85
Maksymalne ciśnienie zbiornika i wężownicy		bar	6	6	6
Waga		kg	62	72	78
Straty postojowe		W	41	44	45
Klasa energetyczna ErP			A	A	A

5. PARAMETRY TECHNICZNE

Rysunek zbiornika C.W.U. 200L ULTIMATE AQUA z pojedynczą wężownicą.

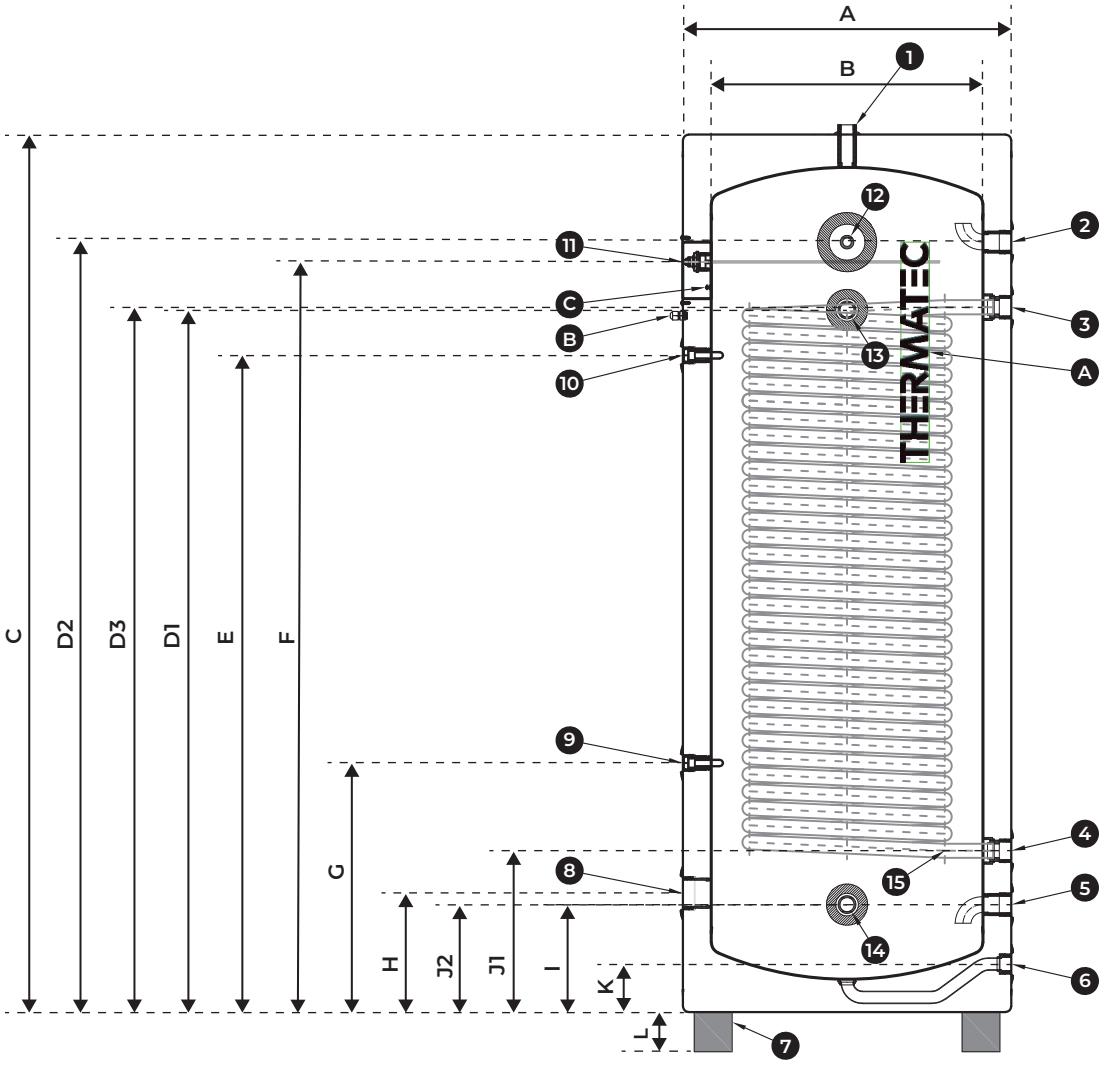


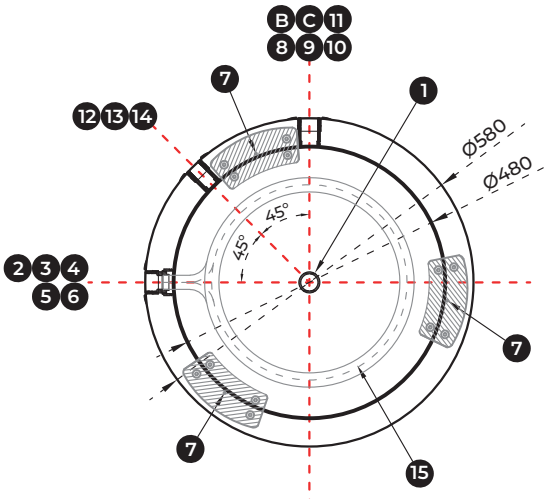


1	Odpowietrzenie ¾”
2	Wylot wody ciepłej 1”
3	Wlot wężownicy 1”
4	Wylot wężownicy 1”
5	Wlot wody zimnej 1”
6	Spust wody ¾”
7	Stopy, podpory
8	Mocowanie grzałki elektrycznej 1½”
9	Kieszeń czujnika temperatury ½”
10	Kieszeń czujnika temperatury ½”
11	Mocowanie anody tytanowej ¾”
12	Termometr ½”
13	Cyrkulacja obiegu ¾”
14	Cyrkulacja obiegu ¾”
15	Wężownica
A	Wytłoczony logotyp: 50x388 mm
B	Otwór do przeprowadzenia przewodu
C	Zacisk uziemiający: M4

5. PARAMETRY TECHNICZNE

Rysunek zbiornika C.W.U. 250L ULTIMATE AQUA z pojedynczą wężownicą.

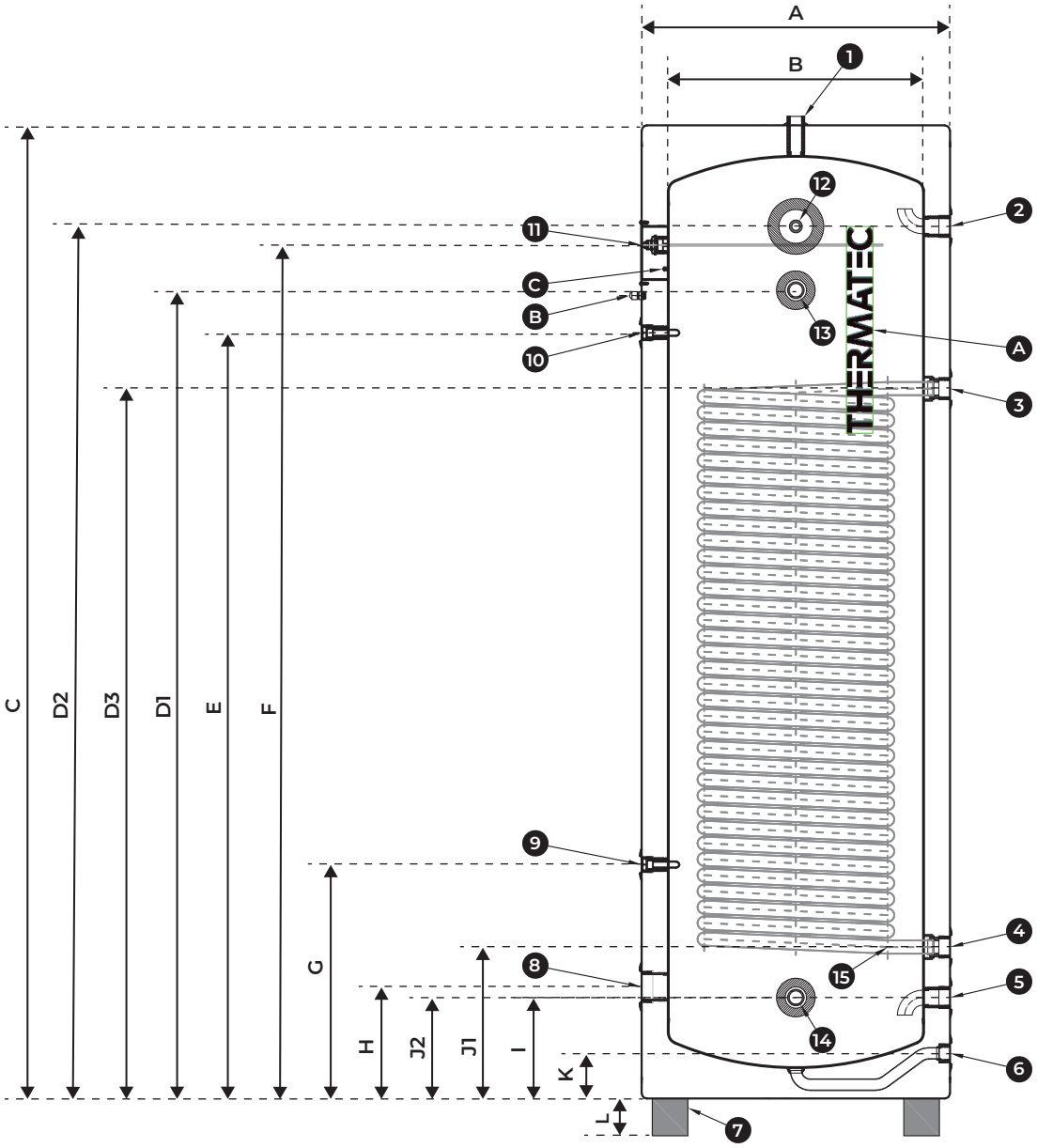




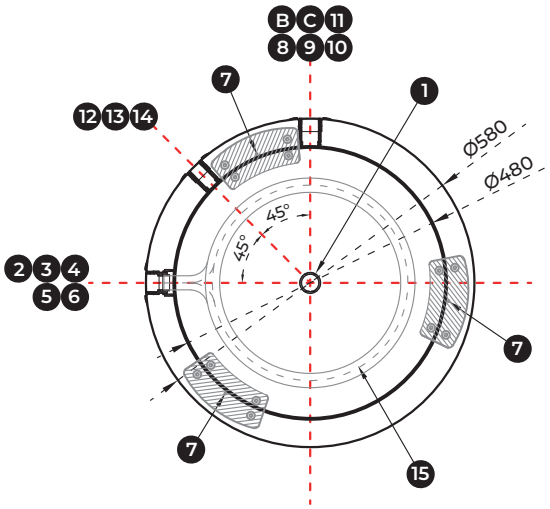
1	Odpowietrzenie ¾”
2	Wylot wody ciepłej 1”
3	Wlot wężownicy 1”
4	Wylot wężownicy 1”
5	Wlot wody zimnej 1”
6	Spust wody ¾”
7	Stopy, podpory
8	Mocowanie grzałki elektrycznej 1½”
9	Kieszeń czujnika temperatury ½”
10	Kieszeń czujnika temperatury ½”
11	Mocowanie anody tytanowej ¾”
12	Termometr ½”
13	Cyrkulacja obiegu ¾”
14	Cyrkulacja obiegu ¾”
15	Wężownica
A	Wytłoczony logotyp: 50x388 mm
B	Otwór do przeprowadzenia przewodu
C	Zacisk uziemiający: M4

5. PARAMETRY TECHNICZNE

Rysunek zbiornika C.W.U. 300L ULTIMATE AQUA z pojedynczą wężownicą.



1	Odpowietrzenie ¾”
2	Wylot wody ciepłej 1”
3	Wlot wężownicy 1”
4	Wylot wężownicy 1”
5	Wlot wody zimnej 1”
6	Spust wody ¾”
7	Stopy, podpory
8	Mocowanie grzałki elektrycznej 1½”
9	Kieszeń czujnika temperatury ½”
10	Kieszeń czujnika temperatury ½”
11	Mocowanie anody tytanowej ¾”
12	Termometr ½”
13	Cyrkulacja obiegu ¾”
14	Cyrkulacja obiegu ¾”
15	Wężownica
A	Wytłoczony logotyp: 50x388 mm
B	Otwór do przeprowadzenia przewodu
C	Zacisk uziemiający: M4



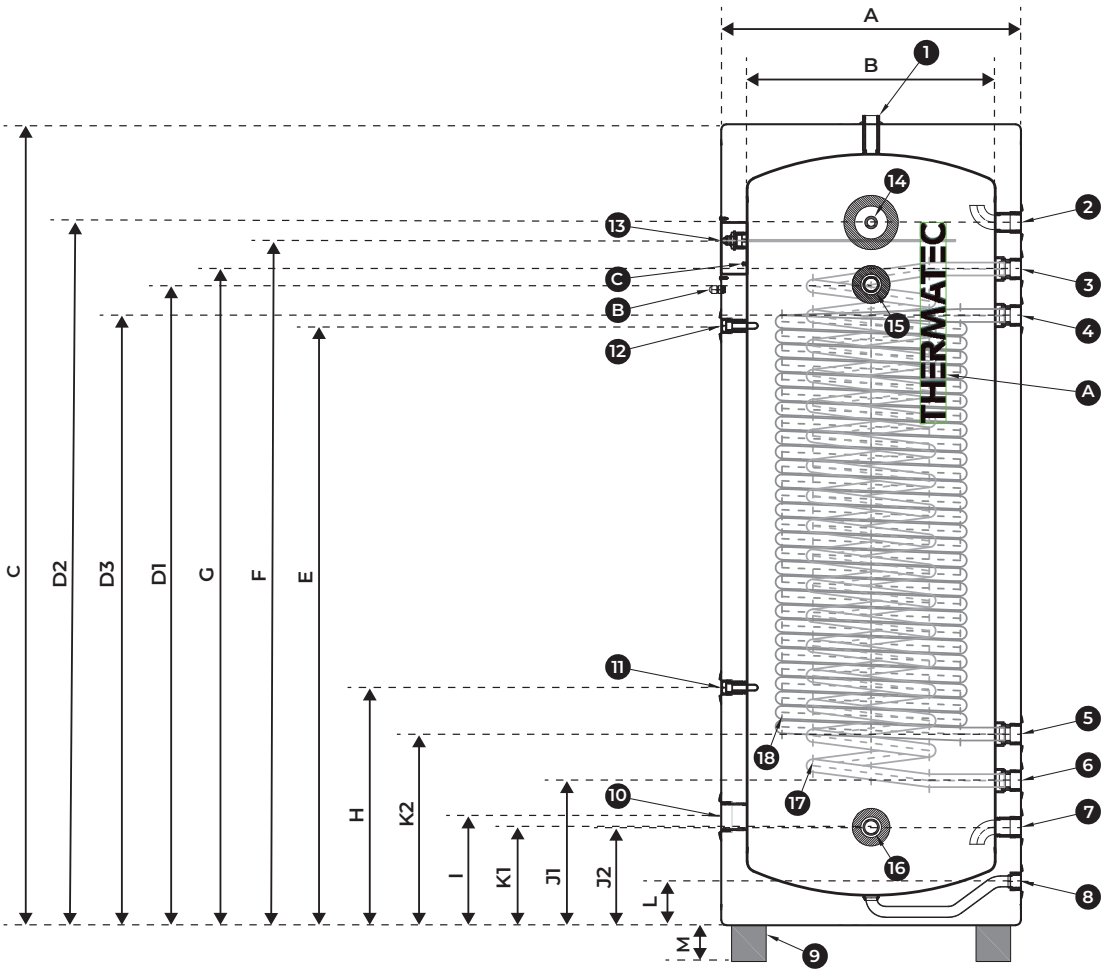
5. PARAMETRY TECHNICZNE

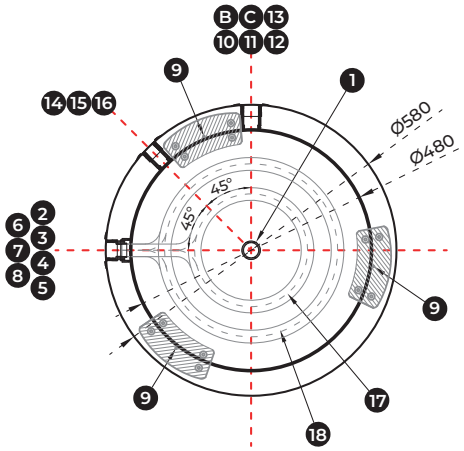
5.2. ULTIMATE AQUA - zbiorniki C.W.U. z podwójną wężownicą

PARAMETR	ZNAK	JEDNOSTKA	MODEL		
			TH-ULT-AQ-250-2W	TH-ULT-AQ-300-2W	TH-ULT-AQ-500-2W
Pojemność		l	250	300	500
Średnica obudowy zbiornika	A	mm	580	580	700
Średnica wewnętrzna zbiornika	B	mm	480	480	600
Króciec wylotowy, odpowietrzenie ¾"	C	mm	1550	1830	1950
Króciec cyrkulacji obiegu ¾"	D1	mm	1240	1520	1735
Króciec wylotowy wody ciepłej 1"	D2	mm	1360	1640	1755
Króciec wlotowy wężownicy I 1"	D3	mm	1180	1440	1560
Kieszeń czujnika temperatury ½"	E	mm	1160	1440	1555
Króciec mocowania anody tytanowej ¾"	F	mm	1310	1590	1705
Króciec wlotowy wężownicy II 1"	G	mm	1270	1540	1660
Kieszeń czujnika temperatury ½"	H	mm	460	460	475
Króciec mocowania grzałki elektrycznej 1½"	I	mm	210	210	225
Króciec wylotowy wężownicy II 1"	J1	mm	280	290	305
Króciec cyrkulacji obiegu ¾"	J2	mm	190	190	205
Króciec wlotowy wody zimnej 1"	K1	mm	190	190	205
Króciec wylotowy wężownicy I 1"	K2	mm	370	390	405
Króciec spustowy wody ¾"	L	mm	85	85	85
Stopy, podpory	M	mm	70	70	70
Izolacja		mm	50	50	50
Powierzchnia wężownicy I		m^2	2,6	3	3,6
Wężownica spiralna gładka I		mm	25	25	25
Powierzchnia wężownicy II		m^2	1	1,3	1,9
Wężownica spiralna gładka II		mm	25	25	25
Maksymalna temperatura pracy		°C	85	85	85
Maksymalne ciśnienie zbiornika i wężownicy		bar	6	6	6
Waga		kg	72	86	124
Straty postojowe		W	44	45	82
Klasa energetyczna ErP			A	A	B

5. PARAMETRY TECHNICZNE

Rysunek zbiornika C.W.U. 250L ULTIMATE AQUA z podwójną wężownicą.

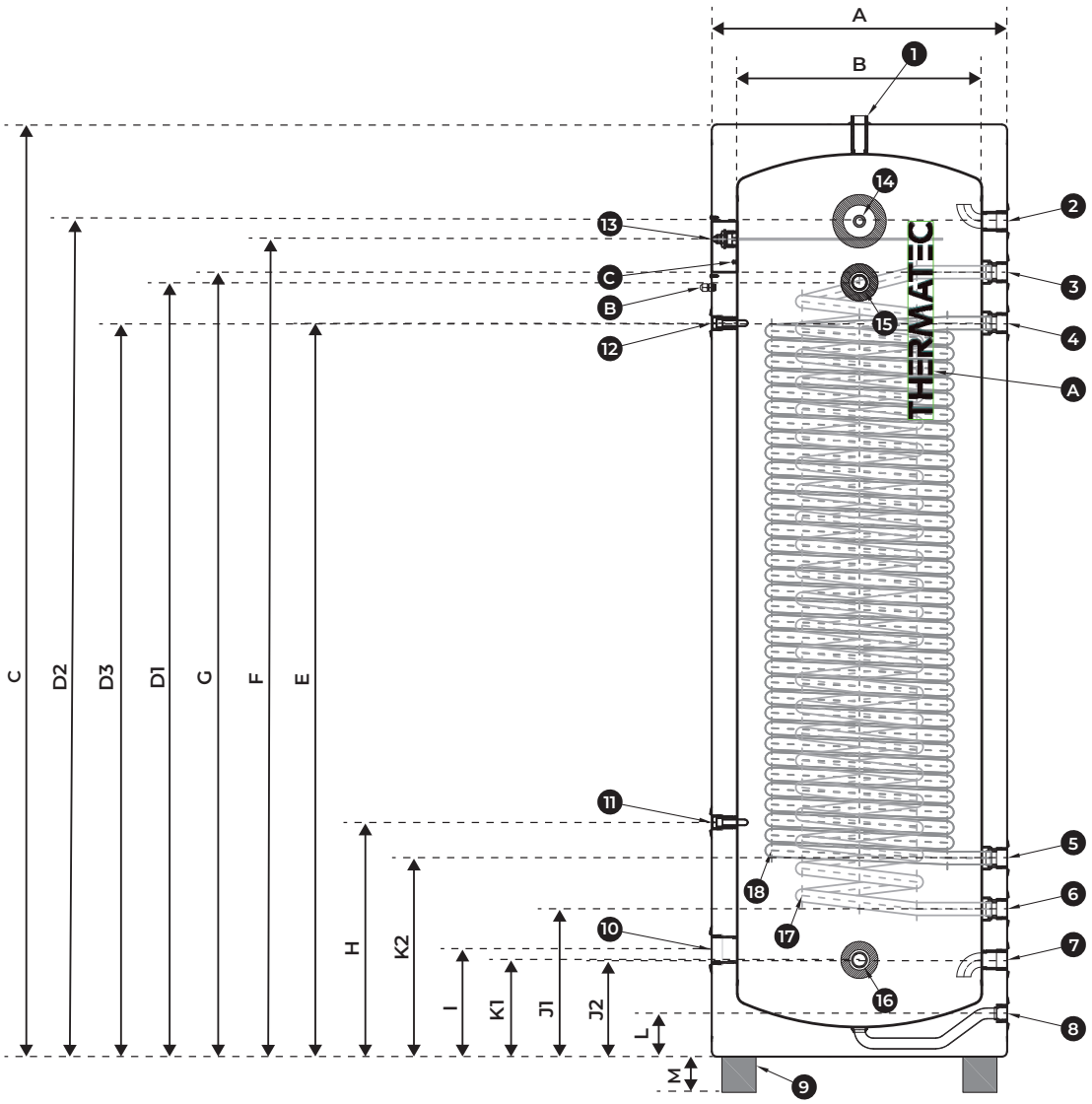




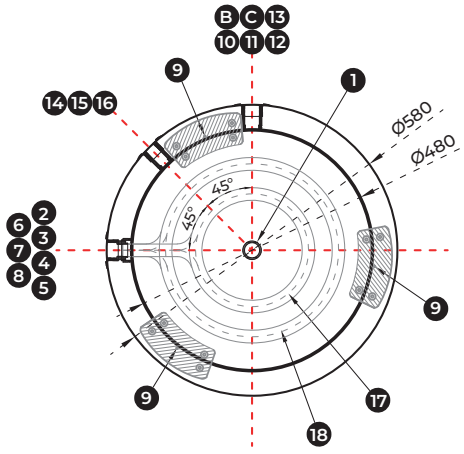
1	Odpowietrzenie ¾”
2	Wylot wody ciepłej 1”
3	Wlot wężownicy II 1”
4	Wlot wężownicy I 1”
5	Wylot wężownicy I 1”
6	Wylot wężownicy II 1”
7	Wlot wody zimnej 1”
8	Spust wody ¾”
9	Stopy, podpory
10	Mocowanie grzałki elektrycznej 1½”
11	Kieszeń czujnika temperatury ½”
12	Kieszeń czujnika temperatury ½”
13	Mocowanie anody tytanowej ¾”
14	Termometr ½”
15	Cyrkulacja obiegu ¾”
16	Cyrkulacja obiegu ¾”
17	Wężownica II
18	Wężownica I
A	Wytłoczony logotyp: 50x388 mm
B	Otwór do przeprowadzenia przewodu
C	Zacisk uziemiający: M4

5. PARAMETRY TECHNICZNE

Rysunek zbiornika C.W.U. 300L ULTIMATE AQUA z podwójną wężownicą.

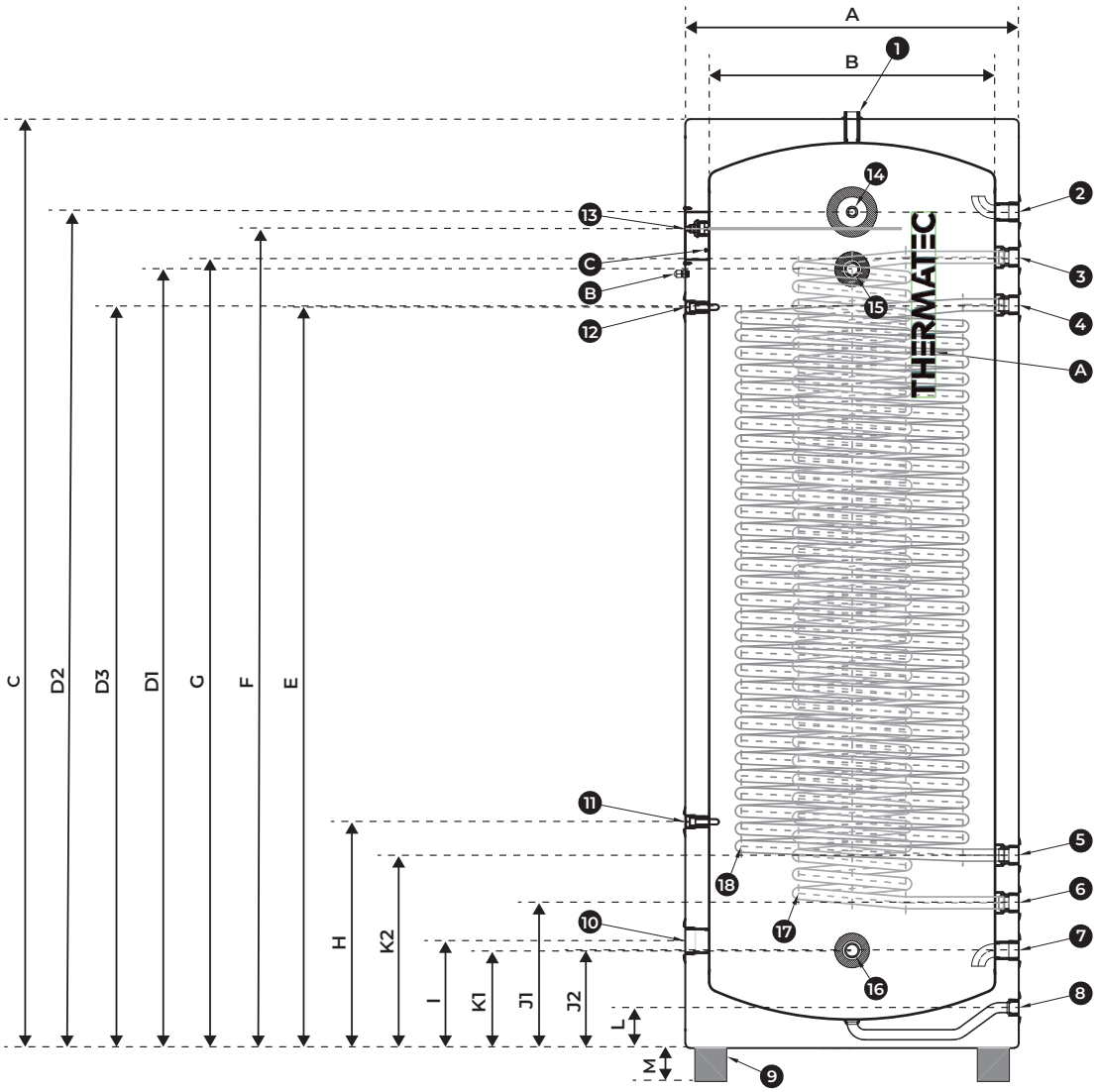


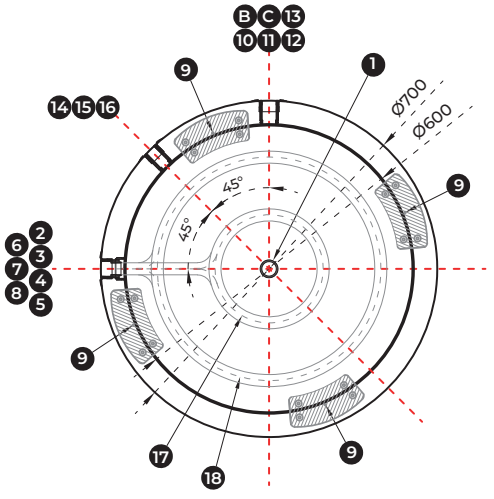
1	Odpowietrzenie ¾”
2	Wylot wody ciepłej 1”
3	Wlot wężownicy II 1”
4	Wlot wężownicy I 1”
5	Wylot wężownicy I 1”
6	Wylot wężownicy II 1”
7	Wlot wody zimnej 1”
8	Spust wody ¾”
9	Stopy, podpory
10	Mocowanie grzałki elektrycznej 1½”
11	Kieszeń czujnika temperatury ½”
12	Kieszeń czujnika temperatury ½”
13	Mocowanie anody tytanowej ¾”
14	Termometr ½”
15	Cyrkulacja obiegu ¾”
16	Cyrkulacja obiegu ¾”
17	Wężownica II
18	Wężownica I
A	Wytłoczony logotyp: 50x388 mm
B	Otwór do przeprowadzenia przewodu
C	Zacisk uziemiający: M4



5. PARAMETRY TECHNICZNE

Rysunek zbiornika C.W.U. 500L ULTIMATE AQUA z podwójną wężownicą.





1	Odpowietrzenie ¾”
2	Wylot wody ciepłej 1”
3	Wlot wężownicy II 1”
4	Wlot wężownicy I 1”
5	Wylot wężownicy I 1”
6	Wylot wężownicy II 1”
7	Wlot wody zimnej 1”
8	Spust wody ¾”
9	Stopy, podpory
10	Mocowanie grzałki elektrycznej 1½”
11	Kieszeń czujnika temperatury ½”
12	Kieszeń czujnika temperatury ½”
13	Mocowanie anody tytanowej ¾”
14	Termometr ½”
15	Cyrkulacja obiegu ¾”
16	Cyrkulacja obiegu ¾”
17	Wężownica II
18	Wężownica I
A	Wytłoczony logotyp: 50x388 mm
B	Otwór do przeprowadzenia przewodu
C	Zacisk uziemiający: M4

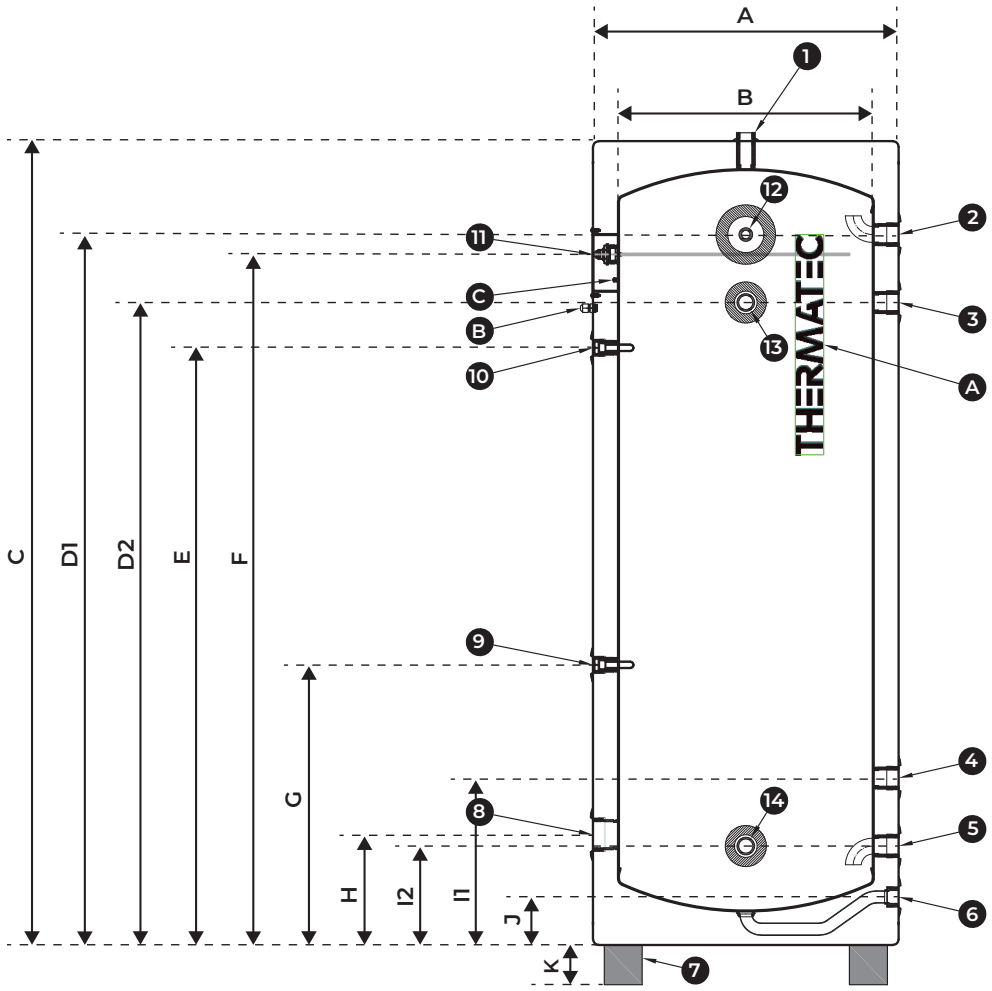
5. PARAMETRY TECHNICZNE

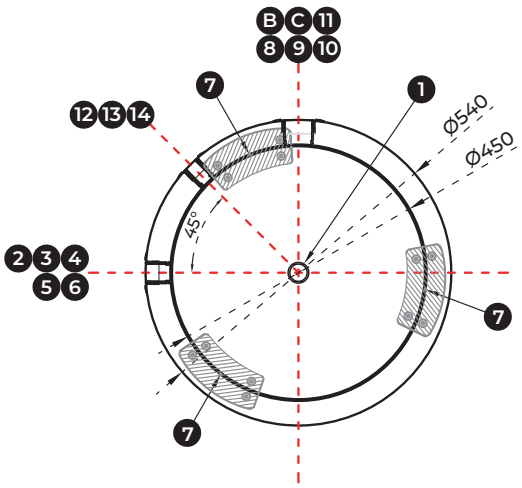
5.3. ULTIMATE THERM - zbiorniki buforowe

PARAMETR	ZNAK	JEDNOSTKA	MODEL	
			TH-ULT-THM-200	TH-ULT-THM-300
Pojemność		l	200	300
Średnica obudowy zbiornika	A	mm	540	580
Średnica wewnętrzna zbiornika	B	mm	450	480
Króciec wylotowy, odpowietrzenie ¾"	C	mm	1420	1830
Króciec górny 1"	D1	mm	1255	1640
Króciec górny 1"	D2	mm	1135	1640
Kieszeń czujnika temperatury ½"	E	mm	1055	1440
Króciec mocowania anody tytanowej ¾"	F	mm	1205	1590
Kieszeń czujnika temperatury ½"	G	mm	495	440
Króciec mocowania grzałki elektrycznej 1½"	H	mm	195	210
Króciec dolny 1"	I1	mm	295	190
Króciec dolny 1"	I2	mm	175	190
Króciec spustowy wody ¾"	J	mm	85	85
Stopy, podpory	K	mm	70	70
Izolacja		mm	45	50
Maksymalna temperatura pracy		°C	80	80
Maksymalne ciśnienie zbiornika		bar	6	6
Waga		kg	40	55
Straty postojowe		W	41	45
Klasa energetyczna ErP			A	A

5. PARAMETRY TECHNICZNE

Rysunek zbiornika buforowego 200L ULTIMATE THERM.

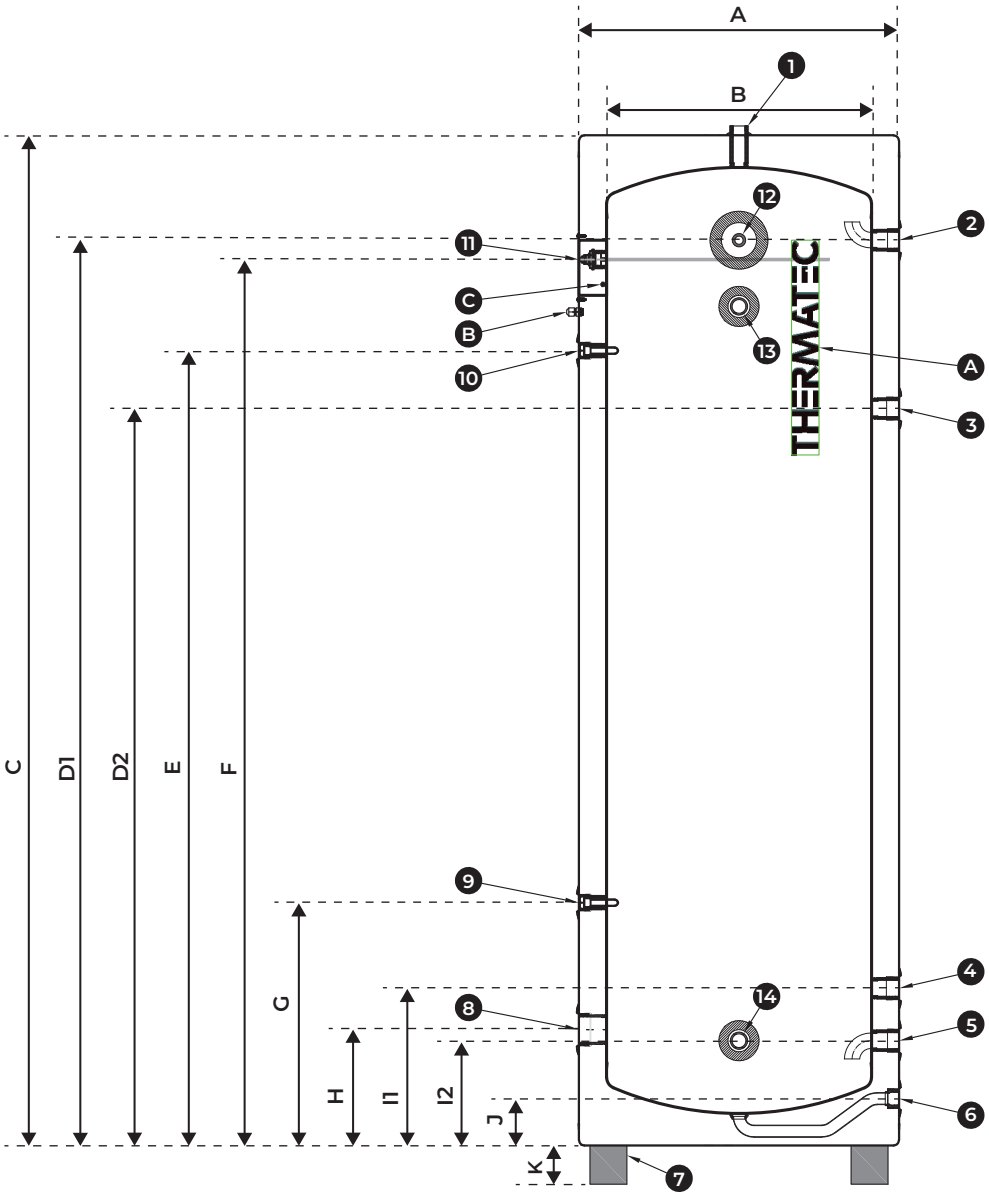




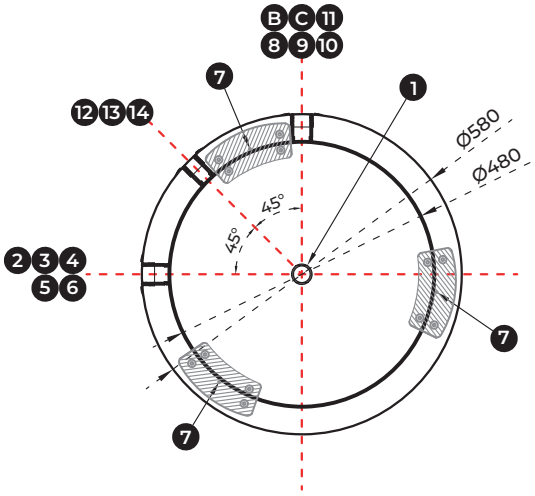
1	Odpowietrzenie ¾”
2	Króciec górny 1”
3	Króciec górny 1”
4	Króciec dolny 1”
5	Króciec dolny 1”
6	Króciec spustowy wody ¾”
7	Stopy, podpory
8	Króciec mocowania grzałki elektrycznej 1½”
9	Kieszeń czujnika temperatury ½”
10	Kieszeń czujnika temperatury ½”
11	Króciec mocowania anody tytanowej ¾”
12	Termometr
13	Króciec górny ¾”
14	Króciec dolny ¾”
A	Wytłoczony logotyp: 50x388 mm
B	Otwór do przeprowadzenia przewodu
C	Zacisk uziemiający: M4

5. PARAMETRY TECHNICZNE

Rysunek zbiornika buforowego 300L ULTIMATE THERM.



1	Odpowietrzenie ¾”
2	Króciec górny 1”
3	Króciec górny 1”
4	Króciec dolny 1”
5	Króciec dolny 1”
6	Króciec spustowy wody ¾”
7	Stopy, podpory
8	Króciec mocowania grzałki elektrycznej 1½”
9	Kieszeń czujnika temperatury ½”
10	Kieszeń czujnika temperatury ½”
11	Króciec mocowania anody tytanowej ¾”
12	Termometr
13	Króciec górny ¾”
14	Króciec dolny ¾”
A	Wytłoczony logotyp: 50x388 mm
B	Otwór do przeprowadzenia przewodu
C	Zacisk uziemiający: M4



6. ZABEZPIECZENIE ZBIORNIKA

6.1. Zabezpieczenie zbiornika C.W.U.

1. Bezwzględnie zamontować dwa zawory bezpieczeństwa o ciśnieniu otwarcia 6 bar: (1) na króćcu odpowietrzenia w górnej części zbiornika, (2) na dopływie zimnej wody przed zbiornikiem.
2. Na dopływie zimnej wody: reduktor ciśnienia + naczynie przeponowe + zawór zwrotny (zalecane).
3. Ciśnienie robocze instalacji wodnej: min. 1 bar, max. 6 bar. Przy ciśnieniu sieci **> 5,5 bar reduktor jest obowiązkowy (warunek gwarancji THERMATEC).**
4. Ciśnienie poduszki powietrznej w naczyniu przeponowym: ok. 0,5–1 bar mniejsze niż ciśnienie wody w sieci (np. przy 4,5 bar w sieci ustawić 3,5-4 bar).
5. Odpływ z zaworu bezpieczeństwa poprowadzić do kanalizacji/kratki, w miejscu bez ryzyka zamarzania, otwarty do atmosfery. Nie blokować wypływu - krótkotrwały odpływ przy nagrzewaniu jest normalny.
6. Zabronione: montaż zaworu odcinającego, zwrotnego lub innego elementu między zbiornikiem a zaworem bezpieczeństwa (dopuszczalny wyłącznie trójnik).

NIE WOLNO UŻYTKOWAĆ ZBIORNIKA BEZ SPRAWNYCH ZAWORÓW BEZPIECZEŃSTWA, NACZYNIA PRZEPONOWEGO ORAZ REDUKTORA (GDY WYMAGANY).

Wymagana pojemność naczynia przeponowego (instalacja C.W.U.):

POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA C.W.U. (l)	ZALECANA POJEMNOŚĆ NACZYNIA PRZEPONOWEGO (l)
200	18
250	18
300	24
500	50

6.2. Zabezpieczenie zbiornika buforowego

1. Zamontować zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu otwarcia 3 bar na króćcu odpowietrzenia (C) w górnej części bufora.
2. Bufor pracuje w obiegu grzewczym - zawór 3 bar chroni przed przekroczeniem ciśnienia w układzie C.O.
3. Przy zasilaniu bufora z sieci wodociągowej: reduktor ciśnienia na dopływie.
4. Bufor może pracować w układzie otwartym lub zamkniętym - w układzie otwartym zastosować naczynie otwarte zgodnie z PN-B-02413.
5. Przed pierwszym uruchomieniem przepłukać instalację C.O. i zamontować filtr siatkowy na obiegu grzewczym.

Dla buforów ULTIMATE THERM stosujemy zawór bezpieczeństwa 3 bar. Dla C.W.U. ULTIMATE AQUA - zawory 6 bar (patrz pkt 6.1).

6.3. Wymagania wspólne

1. Każda instalacja musi być uziemiona - podłączyć PE do zacisku M4 na obudowie zbiornika.
2. Wszystkie rury między źródłem ciepła a zbiornikiem zaizolować termicznie.
3. Podłączenia wyłącznie mosiężne - bez złączek ocynkowanych (korozja galwaniczna).
4. Przy agresywnej wodzie stosować anodę tytanową z Kontrolerem Potencjału PS zgodnie z instrukcją anody.
5. Zalecany filtr siatkowy na obiegu grzewczym przed zbiornikiem / wężownicą.

CELEM UNIKNIĘCIA KOROZJI ELEKTROLITYCZNEJ - KAŻDA INSTALACJA MUSI BYĆ PRAWIDŁOWO UZIEMIONA!

7. MONTAŻ I PODŁĄCZENIE ZBIORNIKA

Montaż i pierwsze uruchomienie mogą wykonać wyłącznie osoby z odpowiednimi kwalifikacjami. Instalator przekazuje użytkownikowi instrukcję, informuje o przeglądach i bezpiecznym użytkowaniu.

7.1. Wymagania dotyczące miejsca montażu

1. Pomieszczenie suche, temperatura powyżej 0°C (ochrona przed mrozem).
2. Montaż wyłącznie w pozycji pionowej - zbiornik wypoziomować, stopy regulowane ustawić stabilnie.
3. Lokalizacja umożliwiająca obsługę, przeglądy, dostęp do zaworów odcinających i króćca spustowego.
4. Jak najbliżej źródła ciepła - minimalizacja strat na instalacji hydraulicznej.
5. Wolna przestrzeń wokół urządzenia na serwis (min. ok. 50 cm u góry pod zaworem bezpieczeństwa).

7.2. Przygotowanie przed montażem

1. Sprawdzić kompletność dostawy i stan powierzchni zbiornika (uszkodzenia transportowe zgłosić natychmiast).
2. Odczytać tabliczkę znamionową i wpisać dane na karcie gwarancyjnej.
3. Przygotować armaturę C.W.U.: 2× zawór bezpieczeństwa 6 bar, reduktor, naczynie przeponowe (500 l → min. 50 l), zawory odcinające, filtr C.O.
4. Przygotować armaturę bufora: zawór bezpieczeństwa 3 bar, filtr siatkowy na obiegu C.O.
5. Zaplanować układ rurowy - krótkie odcinki, łagodne gięcia, izolacja termiczna.
6. Upewnić się, że parametry wody w budynku mieszczą się w limitach gwarancyjnych (patrz Warunki gwarancji).

7.3. Kolejność montażu - zbiornik C.W.U.

1. Ustawić zbiornik w projektowanym miejscu i wypoziomować.
2. Podłączyć przewód ochronny PE do zacisku uziemiającego M4.
3. Na dopływie zimnej wody (od strony sieci): zawór odcinający → reduktor ciśnienia → filtr (zalecane) → naczynie przeponowe → zawór bezpieczeństwa 6 bar → wlot zimnej wody (J2).
4. Podłączyć wylot ciepłej wody (D2) do instalacji c.w.u.; opcjonalnie linię cyrkulacji (D1, I).
5. Zamontować zawór bezpieczeństwa 6 bar na króćcu odpowietrzenia (C) w górnej części zbiornika.
6. Podłączyć obieg grzewczy: zasilanie wężownicy (D3) i powrót (J1). Przy modelu 2W — druga wężownica (G, K1/K2).
7. Zamontować anodę tytanową (F) i — jeśli wymagane — Kontroler Potencjału PS (szczegóły: pkt 7.8).
8. Podłączyć czujniki temperatury w kieszeniach ½" (E, G/H).
9. Podłączyć króciec spustowy (K) przez zawór kulowy — umożliwia serwis i płukanie dna.
10. Grzałkę dodatkową dedykowaną (opcja) montować wyłącznie model dedykowany do współpracy ze stalą nierdzewną (patrz rozdz. 8).

7.4. Legenda króćców — ULTIMATE AQUA (1 wężownica)

Podłączenia C.W.U. 1C

NR	KRÓCIEC / ELEMENT	PRZEZNACZENIE
1	C – ¾"	Odpowietrzenie + zawór bezpieczeństwa 6 bar
2	D2 – 1"	Wylot ciepłej wody użytkowej
3	D3 – 1"	Wlot wężownicy (zasilanie ze źródła ciepła)
4	J1 – 1"	Wylot wężownicy (powrót do źródła ciepła)
5	J2 – 1"	Wlot zimnej wody z sieci
6	K – ¾"	Spust / serwis zbiornika
7	Stopy	Podpory – regulacja wypoziomowania
8	H – 1½"	Grzałka dodatkowa dedykowana (opcja)
9-10	E, G – ½"	Kieszenie czujników temperatury
11	F – ¾"	Anoda tytanowa
12	Termometr ½"	Odczyt temperatury (wyposażenie standardowe)
13-14	D1, I – ¾"	Cyrkulacja c.w.u. (opcjonalnie)
15	—	Wężownica gładka Ø25 mm

7.5. Legenda króćców - ULTIMATE AQUA (2 wężownice)

Modele 2W posiadają wężownicę I (pompa ciepła / główne źródło) oraz wężownicę II (drugie źródło: solary, kocioł itp.). Podłączyć zgodnie z rysunkiem danego modelu (250-2W / 300-2W / 500-2W).

Dodatkowe podłączenia 2W

NR	KRÓCIEC / ELEMENT	PRZEZNACZENIE
G	1"	Wlot wężownicy II
K1/K2	1"	Wylot wężownicy II / dodatkowe przyłącza (zależnie od modelu)
kruciec 4 i 5	1"	Wężownica I: powierzchnia zgodnie z tabliczką (np. 2,6 / 3,0 / 3,6 m²)
kruciec 3 i 6	1"	Wężownica II: powierzchnia zgodnie z tabliczką (np. 1,0 / 1,3 / 1,9 m²)

7.6. Montaż zbiornika buforowego ULTIMATE THERM

1. Ustawić bufor pionowo, wypoziomować, podłączyć uziemienie M4.
2. Podłączyć górne króćce (D1, D2) i dolne (I1, I2) do instalacji C.O. zgodnie ze schematem hydraulicznym pompy ciepła / kotła.
3. Zamontować zawór bezpieczeństwa 3 bar na króćcu odpowietrzenia (C) w górnej części bufora.
4. Podłączyć anodę tytanową (F) — patrz pkt 7.8; czujniki w kieszeniach ½", opcjonalnie grzałkę dedykowaną (H).
5. W układzie z zasilaniem wodociągowym: reduktor na dopływie (+ naczynie przeponowe, jeśli wymaga projekt).
6. Przed uruchomieniem: napełnić instalację C.O., odpowietrzyć, sprawdzić szczelność, zaizolować rury.

Podłączenia bufora THM

NR	KRÓCIEC / ELEMENT	PRZEZNACZENIE
1	C – ¾"	Odpowietrzenie + zawór bezpieczeństwa 3 bar
2-3	D1, D2 – 1"	Króćce górne obiegu grzewczego
4-5	I1, I2 – 1"	Króćce dolne obiegu grzewczego
6	J – ¾"	Spust wody
8	H – 1½"	Grzałka dodatkowa dedykowana (opcja)
11	F – ¾"	Anoda tytanowa

7.7. Montaż anody tytanowej i Kontrolera Potencjału PS

Zbiorniki ULTIMATE są wyposażone w króciec anody tytanowej F (R3/4"). Standardowo dostarczana jest anoda tytanowa TH-Ti800. Przy wodzie agresywnej wymagany jest Kontroler Potencjału PS (ochrona katodowa).
Szczegółowa instrukcja: PL-Thermatec-instrukcja-anoda-TH-Ti800 - www.thermatec.pl.

Dobór anody

TYP	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA [L]	GWINT KORKA ANODY
TH-Ti800	200 – 500 (ULTIMATE AQUA / THERM)	R ¾"

UWAGA

Nieprawidłowe podłączenie przewodów kontrolera może przyspieszyć korozję zbiornika zamiast go chronić! Powierzchnię styku zacisku „–" na obudowie oczyścić drobnym papierem ściernym.

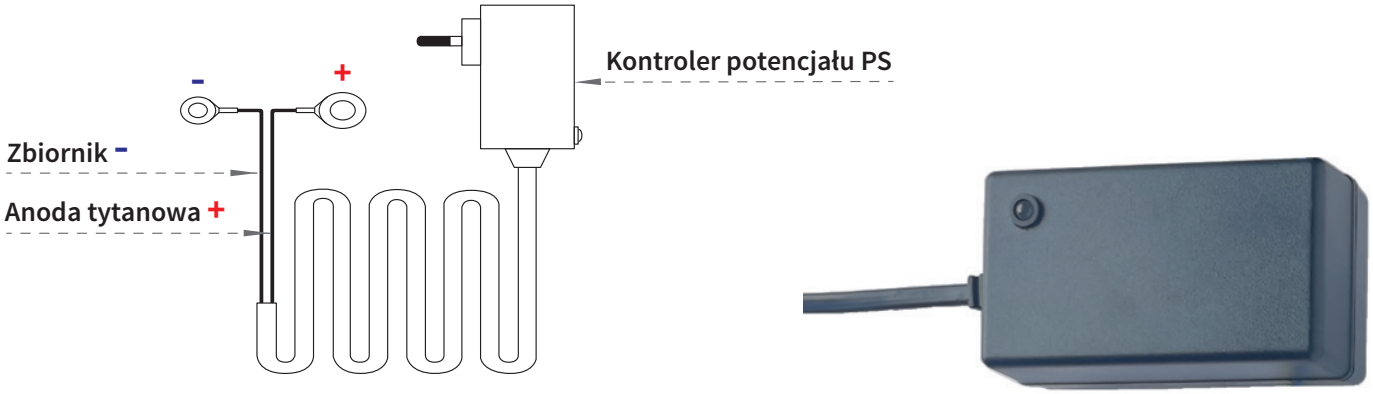
Przygotowanie przed montażem lub wymianą anody

Przy pierwszym montażu na suchym, nieuruchomionym zbiorniku wykonaj wyłącznie kroki montażu (poniżej). Pełna procedura opróżnienia obowiązuje przy wymianie anody lub pracy serwisowej na napełnionym zbiorniku:

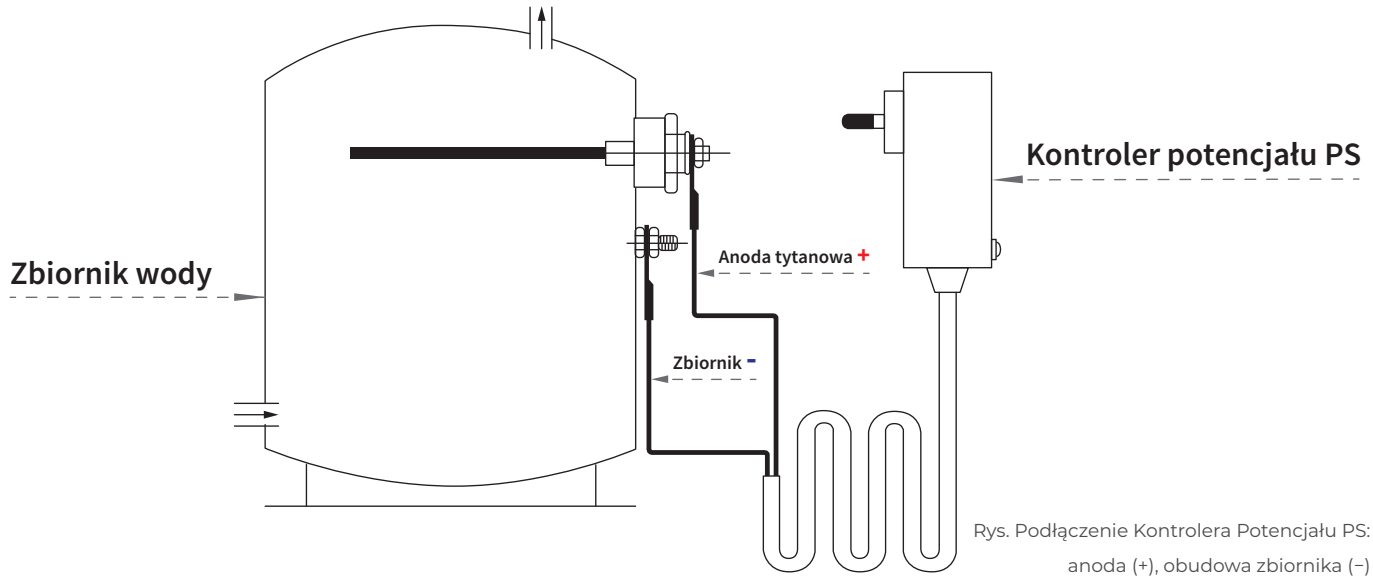
1. Zamknąć zawór dopływu zimnej wody do zbiornika.
2. Wyłączyć zasilanie grzałki dodatkowej (jeśli jest).
3. Wyłączyć zasilanie pompy ciepła / źródła ciepła na wężownicy.
4. Otworzyć punkt poboru c.w.u. - rozładować ciśnienie.
5. Spuścić wodę przez króciec spustowy (K / J).
6. Zdemontować anodę magnezową, jeśli była wcześniej zamontowana - nie stosować obu anod jednocześnie.

Montaż anody i podłączenie kontrolera

1. Wkręcić korek R3/4" z anodą tytanową w króciec F zbiornika. Dokręcić korek, dociskając kołnierzem uszczelkę O-ring.
2. Sprawdzić tuleję silikonową w korku - anoda nie może stykać się metalicznie z korkiem, wężownicą ani ścianką zbiornika.
3. Przewód „+" kontrolera PS podłączyć do zacisku śrubowego korka anody; przewód „–" do zacisku na obudowie zbiornika (M4 / dedykowany zacisk).
4. Napełnić zbiornik wodą zgodnie z pkt 7.10.
5. Włączyć kontroler do sieci 230 V~. Dioda LED: chwilowo czerwona, następnie zielona = prawidłowa praca.



Kontroler potencjału PS jest zewnętrznym zasilaczem 230V~/10V=, który zasilany jest z sieci 230V~ i posiada po stronie napięcia stałego wyprowadzone dwa przewody zakończone końcówkami oczkowymi i opisanymi potencjałem „+" i „-". Kontroler został wyposażony w diodę sygnalizacyjną LED na obudowie, która sygnalizuje aktualny stan pracy kontrolera. Przewód z końcówką oznaczoną „+" należy podłączyć do zacisku śrubowego korka anody tytanowej, a przewód z końcówką oznaczoną „-" należy podłączyć do zacisku śrubowego na zbiorniku (przykład podłączenia na rysunku poniżej).



Rys. Podłączenie Kontrolera Potencjału PS: anoda (+), obudowa zbiornika (–)

Sygnalizacja i typowe usterki

DIODA LED	ZNACZENIE
Zielona	Kontroler działa prawidłowo - układ ochrony katodowej aktywny
Czerwona	Błąd - sprawdzić: napełnienie wodą, polaryzację (+/–), ciągłość obwodu, brak styku anody z obudową

- Czerwona dioda - możliwe przyczyny: puste poduszki powietrza w zbiorniku, zła polaryzacja, przerwa w obwodzie DC, brak izolacji anody od korka.
- Nie wyłączać kontrolera przy napełnionym zbiorniku (wyłączyć przed spuszczeniem wody).
- Kontrola wzrokowa co miesiąc (dioda LED); przegląd anody i kontrolera co 36 miesięcy - koszt właściciela.
- Wymiana anody ok. co 10 lat; wpis na karcie gwarancyjnej.

Przy zbiorniku z anodą magnezową - demontować ją przed montażem anody tytanowej. Niedostosowanie się do instrukcji anody może skutkować utratą gwarancji na zbiornik.

7.8. Cyrkulacja ciepłej wody użytkowej

1. Przy pompie cyrkulacyjnej zaleca się zawór zwrotny przed pompą (kierunek tłoczenia), aby zapobiec grawitacyjnemu odpływowi ciepła.
2. Linie cyrkulacji podłączyć do króćców 3/4" (D1, I) zgodnie z rysunkiem.
3. Całą linię cyrkulacji zaizolować termicznie.

7.9. Napełnienie i odpowietrzenie - C.W.U.

Poprawna procedura napełniania jest kluczowa dla wydajności wężownicy i gwarancji.

1. Sprawdzić, czy wszystkie zawory odcinające są w pozycji umożliwiającej przepływ (oprócz punktów serwisowych).
2. Otworzyć zawór zimnej wody na dopływie oraz punkt poboru c.w.u. najdalej w instalacji.
3. Napełniać powoli, obserwując szczelność połączeń - przy wycieku natychmiast przerwać i uszczelnić.
4. Napełnić do stabilnego wypływu wody z punktu poboru (odpowietrzenie instalacji c.w.u.).
5. Zamknąć punkt poboru. Napełnić wężownicę wodą grzewczą przez obieg C.O. / pompy ciepła - odpowietrzyć według instrukcji producenta źródła ciepła.
6. Uruchomić obieg grzewczy i sprawdzić przepływ oraz temperaturę na wylocie i powrocie wężownicy.
7. Ponownie sprawdzić szczelność wszystkich połączeń pod ciśnieniem roboczym.
8. Skonfigurować Kontroler Potencjału PS zgodnie z pkt 7.8 (jeśli dotyczy) i wpisać datę montażu na karcie gwarancyjnej.
9. Przed pierwszym nagrzaniem sprawdzić, czy zbiornik jest pełny wody przy zamkniętym dopływie zimnej wody.
10. Pierwsze nagrzanie przeprowadzić w obecności instalatora.
11. Krótkotrwały wyciek z zaworu bezpieczeństwa przy nagrzewaniu - objaw normalny. Nie tamować.

7.10. Napełnienie i odpowietrzenie - bufor

1. Upewnić się, że źródło ciepła jest wyłączone, instalacja C.O. wychłodzona.
2. Napełnić instalację czynnikiem grzewczym (woda / glikol - zgodnie z projektem).
3. Odpowietrzyć układ - kolejno od najniższych do najwyższych punktów.
4. Sprawdzić szczelność, zaizolować rurociągi i przyłącza bufora.
5. Uruchomić pompę obiegową - zalecana praca jałowa min. 24 h przed pierwszym nagrzaniem.

ZABRONIONE: uruchamianie obiegu grzewczego przy pustym buforze lub niesprawnym zaworze bezpieczeństwa 3 bar / reduktorze.

7.11. Spuszczanie wody

Temperatura w zbiorniku może przekraczać 75°C (C.W.U.) lub 80°C - ryzyko poparzenia. Postępować ostrożnie.

1. Odłączyć zasilanie grzałki dodatkowej i kontrolera anody PS (jeśli są).
2. Wyłączyć źródło ciepła.
3. Zamknąć zawór dopływu zimnej wody.
4. Otworzyć punkt poboru c.w.u. min. 15 minut - rozładować ciśnienie i spuścić gorącą wodę.
5. Odłączyć zbiornik od instalacji wodnej po stronie zaworów odcinających.
6. Spuścić wodę przez króciec spustowy (K / J) do kanalizacji.

7.12. Zakazy montażowe

1. Nie stosować złączek ocynkowanych ani hydroforów ocynkowanych przed wlotem wody.
2. Nie montować urządzeń między zbiornikiem a zaworem bezpieczeństwa (poza trójnikiem).
3. Nie blokować / nie tamować wypływu z zaworu bezpieczeństwa.
4. Nie użytkować przy niedrożnym lub uszkodzonym zaworze bezpieczeństwa.
5. Nie demontować zbiornika samodzielnie przy usterce - zgłosić serwis.
6. Nie modyfikować konstrukcji zbiornika.

7.13. Pierwsze uruchomienie - checklist instalatora

1. Wpisać datę montażu, pieczęć firmy i dane na karcie gwarancyjnej.
2. Przekazać użytkownikowi instrukcję, warunki gwarancji i protokół montażu.
3. W ciągu 14 dni wysłać skan protokołu na serwis@thermatec.pl (nr seryjny w tytule).
4. Poinstruować użytkownika o parametrach wody, przeglądach i zgłaszaniu usterek.

8. ELEKTRYCZNOŚĆ I GRZAŁKA DEDYKOWANA

Zbiorniki wyposażono w króciec 1½" (H) do montażu opcjonalnej grzałki dodatkowej. Grzałka nie jest elementem standardowym - należy we własnym zakresie zaopatrzyć się w grzałkę lub zakupić od producenta.

UWAGA

DO ZBIORNIKÓW THERMATEC ULTIMATE DOPUSZCZA SIĘ WYŁĄCZNIE GRZAŁKĘ DEDYKOWANĄ DO WSPÓŁPRACY ZE STALĄ NIERDZEWNĄ. Nie stosować grzałek uniwersalnych, miedzianych, ocynkowanych ani niezatwierdzonych przez producenta zbiornika.

- Stosować wyłącznie grzałkę dedykowaną oferowaną / zatwierdzoną przez THERMATEC do zbiorników ze stali nierdzewnej DUPLEX 2205 / SUS 304.
- Podłączyć przewód ochronny PE do zacisku uziemiającego M4 na obudowie zbiornika i grzałki.
- Instalację elektryczną wykonać zgodnie z instrukcją producenta grzałki i obowiązującymi przepisami.
- Grzałki nie wolno modyfikować, skracać ani przerabiać.
- Przed pracami elektrycznymi odłączyć zasilanie. Montaż wykonuje osoba z uprawnieniami.

9. UŻYTKOWANIE

- Przed pracą przeczytać instrukcję i sprawdzić stan techniczny.
- Kontrola: szczelność połączeń, drożność zaworów bezpieczeństwa, czy zbiornik jest wypionowany oraz sprawdzić nastawy na reduktorze i naczyniach przeponowych.
- Temperatura wody może przekraczać 75°C - ryzyko poparzenia.
- Nie powierzać obsługi dzieciom bez nadzoru.

9.1. Tabliczka znamionowa

Tabliczka na obudowie zawiera m.in.: model, materiał (DUPLEX 2205 / SUS 304), pojemność, wymiary, temperaturę max., ciśnienie max., nr seryjny. Nie wolno jej usuwać ani zasłaniać.

10. KONSERWACJA I KONTROLE

10.1. Bieżąca kontrola użytkownika

- Co 2 tygodnie - wzrokowa kontrola szczelności połączeń rurowych.
- Co miesiąc - sprawdzenie zaworów bezpieczeństwa: C.W.U. 6 bar, bufor 3 bar (test wypływu wg instrukcji producenta zaworu).
- Kontrola ciśnienia w naczyniu przeponowym i na reduktorze - zgodnie z projektem instalacji.

UWAGA

NIE WOLNO EKSPLOATOWAĆ URZĄDZENIA BEZ SPRAWNEGO ZAWORU BEZPIECZEŃSTWA I REDUKTORA (GDY WYMAGANY).

10.2. Kamień kotłowy i płukanie

Przy twardej wodzie osadza się kamień na wężownicy i grzałce, obniżając sprawność. W serii ULTIMATE AQUA zastosowano gładką wężownicę - przy przekroczeniu parametrów wody kamień może osadzać się szybciej. Stosować uzdatnianie wody lub regularne płukanie dna przez króciec spustowy (zalecany zawór kulowy na spuście).

10.3. Anoda tytanowa

- Kontrolować stan anody i działanie Kontrolera Potencjału PS zgodnie z instrukcją anody.
- Woda agresywna - kontrola co 12 miesięcy; woda o podwyższonej agresywności - co 6 miesięcy.
- Wymianę anody dokumentować na karcie gwarancyjnej (rachunki + wpis).

10.4. Przeglądy serwisowe (gwarancja)

Pierwszy przegląd: najpóźniej 15 dni po upływie 12 miesięcy użytkowania. Kolejne: co 24 miesiące. Wykonuje Autoryzowany Partner Serwisowy THERMATEC lub firma specjalistyczna. Protokół - www.thermatec.pl; skan w 14 dni na serwis@thermatec.pl (nr seryjny w tytule).

11. UTYLIZACJA

1. Rozmontować urządzenie.
2. Tworzywa - do utylizacji selektywnej.
3. Metale - do złomowania.

12. SERWIS

Naprawy i serwis wyłącznie przez Autoryzowanego Partnera Serwisowego THERMATEC lub specjalistyczną firmę. Przy usterce nie demontować - zgłosić: serwis@thermatec.pl.

13. KARTA GWARANCYJNA

Karta gwarancyjna ważna wyłącznie z dowodem zakupu.

DANE URZĄDZENIA

NAZWA I MODEL URZĄDZENIA

DATA ZAKUPU [DD MM RRRR]

NUMER SERYJNY URZĄDZENIA

NR DOWODU ZAKUPU [NR FAKTURY / NR RACHUNKU]

ROK PRODUKCJI URZĄDZENIA

TYP: ZBIORNIK C.W.U. / BUFOR

DANE INSTALATORA

ADRES FIRMY

NAZWA FIRMY

NIP FIRMY

DATA INSTALACJI [DD MM RRRR]

IMIĘ I NAZWISKO INSTALATORA

NR TELEFONU

PODPIS I PIECZĄTKA INSTALATORA

E-MAIL INSTALATORA [OPCJONALNIE]

PODPIS KLIENTA

Potwierdzam instalację zbiornika.

ZAREJESTRUJ TEN PRODUKT
W CIĄGU 14 DNI OD URUCHOMIENIA!

Skan karty wyślij na: **serwis@thermatec.pl**
[NR SERYJNY W TYTULE]

14. WARUNKI GWARANCJI THERMATEC

I. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Gwarant (firma Home Star sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Misjonarzy Oblatów MN 20A, 40-129 Katowice, będąca producentem urządzeń marki THERMATEC) udziela gwarancji na zbiornik C.W.U. w okresie 96 miesięcy, a na zbiornik buforowy w okresie 60 miesięcy od daty montażu, nie później niż 6 miesięcy od daty zakupu i nie dłużej niż 10 lat od roku produkcji. Początkiem okresu gwarancyjnego jest data montażu wpisana na karcie gwarancyjnej; w przypadku braku montażu — data sprzedaży.
2. Realizacja uprawnień Kupującego wynikających z gwarancji jest uzależniona od spełnienia warunków wskazanych w karcie gwarancyjnej, Instrukcji Instalacji i Użytkowania oraz niniejszych Warunkach gwarancji.
3. W okresie gwarancyjnym usterki powstałe wskutek wad materiałowych lub wad produkcyjnych będą usuwane bezpłatnie.
4. Gwarancja obowiązuje wyłącznie na urządzenie kupione oraz zamontowane na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. W przypadku eksportu urządzenia za granicę obowiązki gwaranta przejmuje autoryzowany dystrybutor.

II. ZGŁASZANIE REKLAMACJI I NAPRAWA

1. Usterki ujawnione w okresie gwarancji należy zgłaszać drogą mailową na adres: serwis@thermatec.pl.
2. W zgłoszeniu reklamacyjnym należy podać:
   (a) nr katalogowy i fabryczny urządzenia (tabliczka znamionowa lub karta gwarancyjna),
   (b) datę zakupu i montażu,
   (c) opis usterki,
   (d) kontaktowy numer telefonu , zdjęcie miejsca zainstalowania zbiornika.
3. Warunkiem rozpatrzenia gwarancji jest przedstawienie prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej — kompletnej, podstemplowanej przez sklep oraz montera, bez skreśleń i poprawek — wraz z dokumentem potwierdzającym zakup (faktura lub paragon).
4. Rozpatrzenie prawidłowo złożonej reklamacji nastąpi w terminie 14 dni. Podstawą naprawy gwarancyjnej jest protokół stwierdzający uznanie zasadności naprawy.
5. Termin naprawy gwarancyjnej wynosi do 14 dni roboczych od daty uznania naprawy gwarancyjnej przez Gwaranta.
6. W przypadku stwierdzenia wady fabrycznej niemożliwej do usunięcia Kupującemu przysługuje prawo wymiany urządzenia na nowe lub zwrot kosztów w przypadku braku możliwości wymiany produktu na produkt o podobnych parametrach. Naprawa i wymiana wadliwego urządzenia to jedyne środki przysługujące Kupującemu w ramach niniejszej gwarancji.
7. W razie usterek nie wolno demontować urządzenia — należy niezwłocznie zgłosić wadę producentowi.
8. W przypadku braku możliwości zdalnego sprawdzenia i realizacji naprawy gwarancyjnej Kupujący jest zobowiązany dostarczyć urządzenie na swój koszt do siedziby Gwaranta, chyba że strony ustalą inaczej.

III. WARUNKI UTRZYMANIA GWARANCJI

1. Firma instalacyjna montująca urządzenie zobowiązana jest do wpisania na karcie gwarancyjnej daty montażu.
2. W ciągu 14 dni od przeprowadzenia montażu skan protokołu montażu należy wysłać na adres e-mail: serwis@thermatec.pl, w tytule wpisując nr seryjny urządzenia oraz zdjęcie zamontowanego zbiornika. Jest to warunek utrzymania gwarancji.
3. Warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik jest prawidłowy montaż anody magnezowej lub tytanowej, jej prawidłowe użytkowanie, konserwacja oraz niedoprowadzenie do nadmiernego zużycia — zgodnie z Instrukcją Instalacji i Użytkowania. Należy zachować rachunki zakupu anod i wpisy w karcie gwarancyjnej o ich wymianie.
4. Wszystkie podłączenia do króćców muszą być mosiężne. Nie wolno stosować złączek ocynkowanych ani hydroforów ocynkowanych przed wejściem zimnej wody do zbiornika.
5. Nie wolno montować ani eksploatować urządzenia bez sprawnego zaworu bezpieczeństwa o ciśnieniu otwarcia 6 bar zamontowanego w górnej części zbiornika oraz zaworu bezpieczeństwa o otwarciu 6 bar na dopływie zimnej wody zasilającej zbiornik C.W.U. Do wglądu serwisu należy zachować potwierdzenie zakupu oraz kartę gwarancyjną zaworu bezpieczeństwa.
6. Zbiornik należy zainstalować z odpowiednio dobranym naczyniem przeponowym (wymagane zbiorniki przeponowe znajdują się w instrukcji zbiornika) oraz reduktorem ciśnienia o ile był wymagany na instalacji wody wodociągowej. Urządzenie musi posiadać zainstalowane zawory wody odcinające zbiornik od sieci wodociągowej.
7. Prawidłowy montaż i użytkowanie Anody Tytanowej oraz Kontrolera Potencjału PS — zgodnie z Instrukcją Instalacji i Użytkowania - stanowi warunek utrzymania gwarancji, jeżeli dotyczy danego modelu.
8. Pierwszy przegląd zbiornika C.W.U./buforowego należy wykonać najpóźniej 15 dni po upływie 12 miesięcy od rozpoczęcia użytkowania (montażu). Kolejne przeglądy należy wykonywać co 24 miesiące od daty ostatniego przeglądu, unikając opóźnień dłuższych niż 15 dni od wymaganego terminu.

9. Przeglądy wykonywane są na koszt właściciela przez Autoryzowanego Partnera Serwisowego producenta lub inną firmę specjalistyczną działającą w zakresie serwisowania zbiorników C.W.U. i buforowych. Przegląd musi zostać udokumentowany protokołem dostępnym w Instrukcji Instalacji i Użytkowania lub na stronie www.thermatec.pl.
10. W ciągu 14 dni od przeprowadzenia okresowego przeglądu skan protokołu należy wysłać na adres e-mail: serwis@thermatec.pl, w tytule wpisując nr seryjny urządzenia. Jest to warunek utrzymania gwarancji.
11. Kartę gwarancyjną oraz wszystkie protokoły montażu i przeglądów należy zachować przez cały okres eksploatacji urządzenia.

IV. WYKLUCZENIA GWARANCJI

Gwarancją nie są objęte uszkodzenia urządzenia:

- spowodowane użytkowaniem niezgodnym z Instrukcją Instalacji i Użytkowania, przeznaczeniem lub przepisami bezpieczeństwa;
- spowodowane czynnikami zewnętrznymi niezależnymi od Producenta, w szczególności jakością wody niespełniającą parametrów podanych w pkt V;
- spowodowane zewnętrznymi czynnikami mechanicznymi, atmosferycznymi, wyładowaniami atmosferycznymi, działaniem siły wyższej (burze, powodzie, pożary itp.);
- spowodowane niewłaściwym transportem lub przechowywaniem;
- spowodowane działaniem niskich temperatur (szkody mrozowe);
- spowodowane montażem lub eksploatacją bez zaworu bezpieczeństwa, naczynia przeponowego lub reduktora ciśnienia;
- spowodowane eksploatacją z uszkodzonym lub niedrożnym zaworem bezpieczeństwa, uszkodzonym naczyniem przeponowym, zbyt wysokim ciśnieniem w sieci (powyżej 5,5 bar) lub nieprawidłowym ciśnieniem naczynia przeponowego;
- spowodowane działaniem agresywnych związków chemicznych, efektem przyrostu kamienia, prądami błądzącymi, twardością wody lub korozją elektrolityczną;
- powstałe na skutek stosowania złączek z materiału innego niż mosiądz lub armatury przyłączeniowej podatnej na korozję galwaniczną;
- spowodowane brakiem zasilania energii elektrycznej lub przepięciami;
- spowodowane niewłaściwą instalacją, montażem elementów eksploatacyjnych lub zużyciem naturalnym elementów eksploatacyjnych;
- spowodowane brakiem zabiegów konserwacyjnych wymienionych w Instrukcji Instalacji i Użytkowania;
- powstałe z winy Kupującego lub wskutek ingerencji osób nieupoważnionych (przeróbki, samodzielne naprawy, zmiany konstrukcyjne);
- wtórne straty wynikające z uszkodzenia lub awarii urządzenia.

Niniejsza gwarancja nie obejmuje materiałów eksploatacyjnych, w tym m.in. anody magnezowej/tytanowej oraz grzałki elektrycznej.

V. PARAMETRY WODY

Najwyższe dopuszczalne stężenie związków chemicznych/mineralnych (mg/l) w wodzie zasilającej zbiornik objęte gwarancją:

- całkowita ilość wszelkich rozpuszczonych w wodzie substancji - 600 mg/l
- chlorki - 250 mg/l
- magnez - 10 mg/l
- pH wody w przedziale - 6,5-9,5
- sód - 150 mg/l
- całkowita twardość wody ($CaCO_3$) - max 250 mg/l
- siarczany - 200 mg/l

VI. UTRATA WAŻNOŚCI GWARANCJI

Gwarancja traci ważność w przypadku:

- utraty karty gwarancyjnej lub dokumentu potwierdzającego zakup urządzenia;
- braku udokumentowanego któregokolwiek z wymaganych przeglądów;
- nieprzesłania Gwarantowi w wymaganym czasie skanu protokołu potwierdzającego montaż lub okresowy przegląd;
- odinstalowania urządzenia i/lub jego niekompletności;
- eksploatacji niezgodnej z Instrukcją Instalacji i Użytkowania;
- samowolnych przeróbek konstrukcyjnych lub napraw przez osoby nieupoważnione;
- podłączenia złączek ocynkowanych lub hydroforów ocynkowanych;
- nieprawidłowego montażu, użytkowania lub konserwacji anody magnezowej/tytanowej;

- użytkowania bez sprawnych zaworów bezpieczeństwa, naczynia przeponowego lub reduktora ciśnienia;
- użytkowania naczynia przeponowego bez sprężonego powietrza;
- wysokiego ciśnienia wody w sieci wodociągowej (powyżej 5,5 bar);
- widocznych efektów przyrostu kamienia na elemencie grzejnym lub wężownicy;
- użytkowania wody niespełniającej parametrów z pkt V.

VII. ODPOWIEDZIALNOŚĆ GWARANTA

1. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za szkody wyrządzone osobom lub rzeczom powstałe przez niewłaściwe zastosowanie i eksploatację urządzenia, jego błędny montaż lub niezastosowanie się do zaleceń producenta.
2. Na podstawie niniejszej gwarancji Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie oraz bezpośrednie (straty i utracone korzyści), zarówno w mieniu jak i na osobie, poniesione przez Kupującego lub osoby trzecie z jakiejkolwiek przyczyny wynikającej lub związanej z urządzeniem lub jego eksploatacją, w szczególności utraty lub uszkodzenia innego sprzętu.
3. Maksymalna odpowiedzialność Gwaranta z tytułu gwarancji ograniczona jest do wartości urządzenia objętego umową z Kupującym i nie może przekroczyć ceny zapłaconej przez Kupującego.
4. W przypadku bezpodstawnego wezwania serwisu gwarancyjnego powstałe koszty ponosi Kupujący. Jeżeli w trakcie rozpatrywania zgłoszenia ujawnione zostaną okoliczności wyłączające gwarancję, a Gwarant poniósł koszty, ma prawo obciążyć Kupującego kosztami postępowania reklamacyjnego.
5. Kupujący nie ma prawa do cesji swoich praw i obowiązków wynikających z gwarancji bez uprzedniej pisemnej zgody Gwaranta.
6. Autoryzowany Partner Serwisowy lub osoba serwisująca może odmówić wykonania serwisu, gdy:
   (a) nie jest zapewniony dostęp montażowy do urządzenia,
   (b) wykonanie usługi wymaga demontażu innych urządzeń, rozbiórki elementów konstrukcyjnych budynku lub pomieszczeń,
   (c) zbiornik nie posiada zainstalowanych zaworów wody odcinających zbiornik od sieci wodociągowej.
7. W sprawach nie ujętych w niniejszym dokumencie mają zastosowanie przepisy prawa handlowego i cywilnego.

PODPIS KLIENTA

Zapoznałam/em się z warunkami gwarancji urządzeń THERMATEC.

15. PROTOKOŁY OKRESOWEGO PRZEGLĄDU

Zbiorniki C.W.U. i buforowe - lata 1 · 3 · 5 · 7

- 1. rok - pierwszy przegląd (najpóźniej 15 dni po upływie 12 miesięcy użytkowania)
- 3., 5., 7. rok - kolejne przeglądy co 24 miesiące
- bufor (gwarancja 60 mies.): wymagane lata 1 i 3.

PROTOKÓŁ WYKONANIA OKRESOWEGO PRZEGLĄDU ZBIORNIKA C.W.U. / BUFOROWEGO

PRZEGLĄD PO 1. ROKU UŻYTKOWANIA

DATA PRZEGLĄDU [DD MM RRRR]

DANE URZĄDZENIA

NAZWA I MODEL ZBIORNIKA

NUMER SERYJNY

DATA INSTALACJI ZBIORNIKA [DD MM RRRR]

DANE UŻYTKOWNIKA

IMIĘ I NAZWISKO

ADRES

NR TELEFONU

DANE AUTORYZOWANEGO PARTNERA SERWISOWEGO / SERWISANTA

NAZWA FIRMY

ADRES / PIECZĄTKA FIRMY

NIP FIRMY

NR TELEFONU

LP.	ZAKRES CZYNNOŚCI	WYKONANE CZYNNOŚCI	TAK	NIE	PRAWIDŁOWE DZIAŁANIE / / UWAGI / NIE DOTYCZY
1	Sprawdzenie stanu armatury	wizualna i organoleptyczna kontrola szczelności gwintowanych połączeń rurowych			
		sprawdzenie instalacji zbiornika pod kątem wystąpienia ognisk korozji			
2	Kontrola działania zaworów bezpieczeństwa	kontrola działania zaworu bezpieczeństwa w układzie grzewczym C.O.			
		kontrola działania zaworu bezpieczeństwa zamontowanego na dopływie zimnej wody do zbiornika			
		kontrola działania zaworu bezpieczeństwa 6 bar w górnej części zbiornika C.W.U.			
3	Pomiar ciśnień wody	sprawdzenie czy jest zainstalowany reduktor ciśnienia			Ciśnienie ..... bar
		pomiar ciśnienia wody wodociągowej na dopływie do zbiornika (pomiar z reduktora ciśnienia)			
		kontrola poprawności działania reduktora ciśnienia wody wodociągowej			

4	Kontrola zbiornika przeponowego C.W.U.	pomiar ciśnienia poduszki powietrznej w zbiorniku przeponowym			Ciśnienie ..... bar
		kontrola poprawnego doboru pojemności zbiornika przeponowego			Pojemność zbiornika C.W.U. ..... l Pojemność zbiornika przeponowego l
5	Kontrola zbiornika przeponowego instalacji C.O. i zbiornika buforowego	pomiar ciśnienia poduszki powietrznej w zbiorniku przeponowym			Ciśnienie ..... bar
		kontrola poprawnego doboru pojemności zbiornika przeponowego			Pojemność zbiornika buforowego ..... l Pojemność instalacji C.O. ..... l Pojemność zbiornika przeponowego l
6	Kontrola anody magnezowej/tytanowej	kontrola poprawności działania i stanu zużycia anody			
		kontrola Kontrolera Potencjału PS (jeżeli dotyczy)			
7	Kontrola grzałki elektrycznej	poprawność zamontowania grzałki elektrycznej (jeżeli występuje), zgodnie z wytycznymi producenta grzałki			

UWAGI, ZASTRZEŻENIA, ZALECENIA SERWISU

LP.	USTALENIA I OCENA ZASTANEGO STANU FAKTYCZNEGO	ŚRODKI DO PRZYWRÓCENIA STANU WYMAGANEGO	KIEDY N/P **
1			
2			
3			
4			
5			

W wyniku przeprowadzonej kontroli potwierdzam/nie potwierdzam* sprawność urządzenia oraz zabezpieczeń.
Dopuszcza/nie dopuszcza* się urządzenie do dalszej eksploatacji.

TERMIN NASTĘPNEGO PRZEGLĄDU [DD MM RRRR]

PROTOKÓŁ PODPISANO DNIA [DD MM RRRR]

PODPIS I PIECZĄTKA SERWISANTA

PODPIS KLIENTA

*Niepotrzebne skreślić

**„N” – niezwłocznie, „P” – do następnego przeglądu

Skan protokołu wyślij w ciągu 14 dni na serwis@thermatec.pl (w tytule e-mail wpisz nr seryjny urządzenia)

PROTOKÓŁ WYKONANIA OKRESOWEGO PRZEGLĄDU ZBIORNIKA C.W.U. / BUFOROWEGO

PRZEGLĄD PO 3. ROKU UŻYTKOWANIA

DATA PRZEGLĄDU [DD MM RRRR]

DANE URZĄDZENIA

NAZWA I MODEL ZBIORNIKA

NUMER SERYJNY

DATA INSTALACJI ZBIORNIKA [DD MM RRRR]

DANE UŻYTKOWNIKA

IMIĘ I NAZWISKO

ADRES

NR TELEFONU

DANE AUTORYZOWANEGO PARTNERA SERWISOWEGO / SERWISANTA

NAZWA FIRMY

ADRES / PIECZĄTKA FIRMY

NIP FIRMY

NR TELEFONU

LP.	ZAKRES CZYNNOŚCI	WYKONANE CZYNNOŚCI	TAK	NIE	PRAWIDŁOWE DZIAŁANIE / / UWAGI / NIE DOTYCZY
1	Sprawdzenie stanu armatury	wizualna i organoleptyczna kontrola szczelności gwintowanych połączeń rurowych			
		sprawdzenie instalacji zbiornika pod kątem wystąpienia ognisk korozji			
2	Kontrola działania zaworów bezpieczeństwa	kontrola działania zaworu bezpieczeństwa w układzie grzewczym C.O.			
		kontrola działania zaworu bezpieczeństwa zamontowanego na dopływie zimnej wody do zbiornika			
		kontrola działania zaworu bezpieczeństwa 6 bar w górnej części zbiornika C.W.U.			
3	Pomiar ciśnień wody	sprawdzenie czy jest zainstalowany reduktor ciśnienia			Ciśnienie ..... bar
		pomiar ciśnienia wody wodociągowej na dopływie do zbiornika (pomiar z reduktora ciśnienia)			
		kontrola poprawności działania reduktora ciśnienia wody wodociągowej			

4	Kontrola zbiornika przeponowego C.W.U.	pomiar ciśnienia poduszki powietrznej w zbiorniku przeponowym			Ciśnienie ..... bar
		kontrola poprawnego doboru pojemności zbiornika przeponowego			Pojemność zbiornika C.W.U. ..... l Pojemność zbiornika przeponowego l
5	Kontrola zbiornika przeponowego instalacji C.O. i zbiornika buforowego	pomiar ciśnienia poduszki powietrznej w zbiorniku przeponowym			Ciśnienie ..... bar
		kontrola poprawnego doboru pojemności zbiornika przeponowego			Pojemność zbiornika buforowego ..... l Pojemność instalacji C.O. ..... l Pojemność zbiornika przeponowego l
6	Kontrola anody magnezowej/tytanowej	kontrola poprawności działania i stanu zużycia anody			
		kontrola Kontrolera Potencjału PS (jeżeli dotyczy)			
7	Kontrola grzałki elektrycznej	poprawność zamontowania grzałki elektrycznej (jeżeli występuje), zgodnie z wytycznymi producenta grzałki			

UWAGI, ZASTRZEŻENIA, ZALECENIA SERWISU

LP.	USTALENIA I OCENA ZASTANEGO STANU FAKTYCZNEGO	ŚRODKI DO PRZYWRÓCENIA STANU WYMAGANEGO	KIEDY N/P **
1			
2			
3			
4			
5			

W wyniku przeprowadzonej kontroli potwierdzam/nie potwierdzam* sprawność urządzenia oraz zabezpieczeń.
Dopuszcza/nie dopuszcza* się urządzenie do dalszej eksploatacji.

TERMIN NASTĘPNEGO PRZEGLĄDU [DD MM RRRR]

PROTOKÓŁ PODPISANO DNIA [DD MM RRRR]

PODPIS I PIECZĄTKA SERWISANTA

PODPIS KLIENTA

*Niepotrzebne skreślić

**„N” – niezwłocznie, „P” – do następnego przeglądu

Skan protokołu wyślij w ciągu 14 dni na serwis@thermatec.pl (w tytule e-mail wpisz nr seryjny urządzenia)

PROTOKÓŁ WYKONANIA OKRESOWEGO PRZEGLĄDU ZBIORNIKA C.W.U. / BUFOROWEGO

PRZEGLĄD PO 5. ROKU UŻYTKOWANIA

DATA PRZEGLĄDU [DD MM RRRR]

DANE URZĄDZENIA

NAZWA I MODEL ZBIORNIKA

NUMER SERYJNY

DATA INSTALACJI ZBIORNIKA [DD MM RRRR]

DANE UŻYTKOWNIKA

IMIĘ I NAZWISKO

NR TELEFONU

ADRES

DANE AUTORYZOWANEGO PARTNERA SERWISOWEGO / SERWISANTA

NAZWA FIRMY

NIP FIRMY

NR TELEFONU

ADRES / PIECZĄTKA FIRMY

LP.	ZAKRES CZYNNOŚCI	WYKONANE CZYNNOŚCI	TAK	NIE	PRAWIDŁOWE DZIAŁANIE / / UWAGI / NIE DOTYCZY
1	Sprawdzenie stanu armatury	wizualna i organoleptyczna kontrola szczelności gwintowanych połączeń rurowych			
		sprawdzenie instalacji zbiornika pod kątem wystąpienia ognisk korozji			
2	Kontrola działania zaworów bezpieczeństwa	kontrola działania zaworu bezpieczeństwa w układzie grzewczym C.O.			
		kontrola działania zaworu bezpieczeństwa zamontowanego na dopływie zimnej wody do zbiornika			
		kontrola działania zaworu bezpieczeństwa 6 bar w górnej części zbiornika C.W.U.			
3	Pomiar ciśnień wody	sprawdzenie czy jest zainstalowany reduktor ciśnienia			Ciśnienie ..... bar
		pomiar ciśnienia wody wodociągowej na dopływie do zbiornika (pomiar z reduktora ciśnienia)			
		kontrola poprawności działania reduktora ciśnienia wody wodociągowej			

4	Kontrola zbiornika przeponowego C.W.U.	pomiar ciśnienia poduszki powietrznej w zbiorniku przeponowym			Ciśnienie ..... bar
		kontrola poprawnego doboru pojemności zbiornika przeponowego			Pojemność zbiornika C.W.U. ..... l Pojemność zbiornika przeponowego l
5	Kontrola zbiornika przeponowego instalacji C.O. i zbiornika buforowego	pomiar ciśnienia poduszki powietrznej w zbiorniku przeponowym			Ciśnienie ..... bar
		kontrola poprawnego doboru pojemności zbiornika przeponowego			Pojemność zbiornika buforowego ..... l Pojemność instalacji C.O. ..... l Pojemność zbiornika przeponowego l
6	Kontrola anody magnezowej/tytanowej	kontrola poprawności działania i stanu zużycia anody			
		kontrola Kontrolera Potencjału PS (jeżeli dotyczy)			
7	Kontrola grzałki elektrycznej	poprawność zamontowania grzałki elektrycznej (jeżeli występuje), zgodnie z wytycznymi producenta grzałki			

UWAGI, ZASTRZEŻENIA, ZALECENIA SERWISU

LP.	USTALENIA I OCENA ZASTANEGO STANU FAKTYCZNEGO	ŚRODKI DO PRZYWRÓCENIA STANU WYMAGANEGO	KIEDY N/P **
1			
2			
3			
4			
5			

W wyniku przeprowadzonej kontroli potwierdzam/nie potwierdzam* sprawność urządzenia oraz zabezpieczeń.
Dopuszcza/nie dopuszcza* się urządzenie do dalszej eksploatacji.

TERMIN NASTĘPNEGO PRZEGLĄDU [DD MM RRRR]

PROTOKÓŁ PODPISANO DNIA [DD MM RRRR]

PODPIS I PIECZĄTKA SERWISANTA

PODPIS KLIENTA

*Niepotrzebne skreślić

**„N” – niezwłocznie, „P” – do następnego przeglądu

Skan protokołu wyślij w ciągu 14 dni na serwis@thermatec.pl (w tytule e-mail wpisz nr seryjny urządzenia)

PROTOKÓŁ WYKONANIA OKRESOWEGO PRZEGLĄDU ZBIORNIKA C.W.U. / BUFOROWEGO

PRZEGLĄD PO 7. ROKU UŻYTKOWANIA

DATA PRZEGLĄDU [DD MM RRRR]

DANE URZĄDZENIA

NAZWA I MODEL ZBIORNIKA

NUMER SERYJNY

DATA INSTALACJI ZBIORNIKA [DD MM RRRR]

DANE UŻYTKOWNIKA

IMIĘ I NAZWISKO

NR TELEFONU

ADRES

DANE AUTORYZOWANEGO PARTNERA SERWISOWEGO / SERWISANTA

NAZWA FIRMY

NIP FIRMY

NR TELEFONU

ADRES / PIECZĄTKA FIRMY

LP.	ZAKRES CZYNNOŚCI	WYKONANE CZYNNOŚCI	TAK	NIE	PRAWIDŁOWE DZIAŁANIE / / UWAGI / NIE DOTYCZY
1	Sprawdzenie stanu armatury	wizualna i organoleptyczna kontrola szczelności gwintowanych połączeń rurowych			
		sprawdzenie instalacji zbiornika pod kątem wystąpienia ognisk korozji			
2	Kontrola działania zaworów bezpieczeństwa	kontrola działania zaworu bezpieczeństwa w układzie grzewczym C.O.			
		kontrola działania zaworu bezpieczeństwa zamontowanego na dopływie zimnej wody do zbiornika			
		kontrola działania zaworu bezpieczeństwa 6 bar w górnej części zbiornika C.W.U.			
3	Pomiar ciśnień wody	sprawdzenie czy jest zainstalowany reduktor ciśnienia			Ciśnienie ..... bar
		pomiar ciśnienia wody wodociągowej na dopływie do zbiornika (pomiar z reduktora ciśnienia)			
		kontrola poprawności działania reduktora ciśnienia wody wodociągowej			

4	Kontrola zbiornika przeponowego C.W.U.	pomiar ciśnienia poduszki powietrznej w zbiorniku przeponowym			Ciśnienie ..... bar
		kontrola poprawnego doboru pojemności zbiornika przeponowego			Pojemność zbiornika C.W.U. ..... l Pojemność zbiornika przeponowego l
5	Kontrola zbiornika przeponowego instalacji C.O. i zbiornika buforowego	pomiar ciśnienia poduszki powietrznej w zbiorniku przeponowym			Ciśnienie ..... bar
		kontrola poprawnego doboru pojemności zbiornika przeponowego			Pojemność zbiornika buforowego ..... l Pojemność instalacji C.O. ..... l Pojemność zbiornika przeponowego l
6	Kontrola anody magnezowej/tytanowej	kontrola poprawności działania i stanu zużycia anody			
		kontrola Kontrolera Potencjału PS (jeżeli dotyczy)			
7	Kontrola grzałki elektrycznej	poprawność zamontowania grzałki elektrycznej (jeżeli występuje), zgodnie z wytycznymi producenta grzałki			

UWAGI, ZASTRZEŻENIA, ZALECENIA SERWISU

LP.	USTALENIA I OCENA ZASTANEGO STANU FAKTYCZNEGO	ŚRODKI DO PRZYWRÓCENIA STANU WYMAGANEGO	KIEDY N/P **
1			
2			
3			
4			
5			

W wyniku przeprowadzonej kontroli potwierdzam/nie potwierdzam* sprawność urządzenia oraz zabezpieczeń.
Dopuszcza/nie dopuszcza* się urządzenie do dalszej eksploatacji.

TERMIN NASTĘPNEGO PRZEGLĄDU [DD MM RRRR]

PROTOKÓŁ PODPISANO DNIA [DD MM RRRR]

PODPIS I PIECZĄTKA SERWISANTA

PODPIS KLIENTA

*Niepotrzebne skreślić

**„N” – niezwłocznie, „P” – do następnego przeglądu

Skan protokołu wyślij w ciągu 14 dni na serwis@thermatec.pl (w tytule e-mail wpisz nr seryjny urządzenia)

ZAŁĄCZNIK - MONTAŻU I UTRZYMANIA GWARANCJI

PRZED MONTAŻEM

- ☐ Sprawdź ciśnienie wody w sieci - max 5,5 bar (powyżej: reduktor obowiązkowy).
- ☐ Sprawdź parametry wody (patrz sekcja V Warunków gwarancji).
- ☐ Przygotuj naczynie przeponowe ze sprężonym powietrzem oraz reduktor ciśnienia.
- ☐ Przygotuj 2 zawory bezpieczeństwa 6 bar (góra zbiornika + dopływ zimnej wody).
- ☐ Materiały: wyłącznie mosiężne złączki - zero ocynkowanych i hydroforów ocynkowanych.
- ☐ Anoda magnezowa/tytanowa z Kontrolerem Potencjału PS - zgodnie z instrukcją.

W DNIU MONTAŻU

- ☐ Wpisz na karcie gwarancyjnej: datę montażu, dane montera, nr seryjny.
- ☐ Karta kompletna, podstemplowana przez sklep i montera, bez skreśleń i poprawek.
- ☐ Montaż zgodnie z Instrukcją Instalacji i Użytkowania.
- ☐ Zainstaluj zawory odcinające wodę do zbiornika.
- ☐ Przekaż klientowi kartę gwarancyjną oraz dokument zakupu (faktura/paragon).

DO 14 DNI PO MONTAŻU

- ☐ Wyślij skan protokołu montażu na: serwis@thermatec.pl.
- ☐ W tytule e-mail wpisz nr seryjny urządzenia.

CO 12 / 24 MIESIĄCE (KOSZT WŁAŚCICIELA)

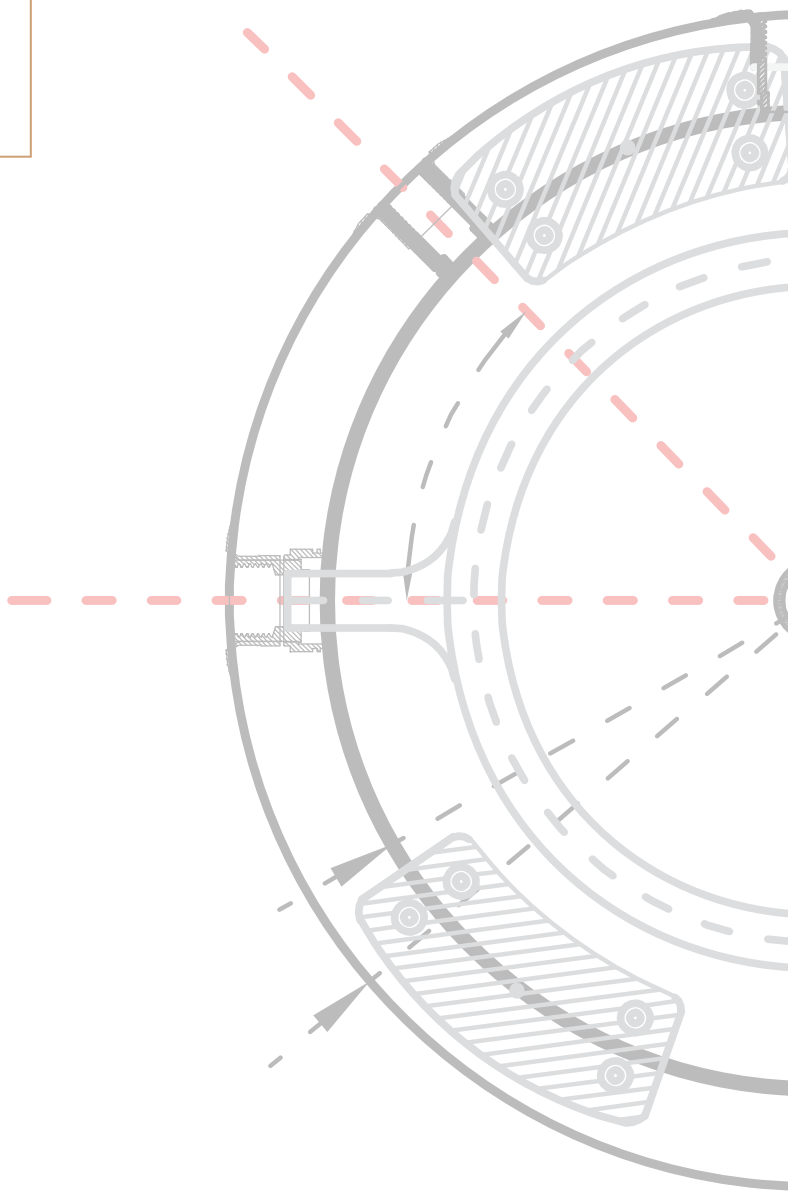
- ☐ Pierwszy przegląd: najpóźniej 15 dni po upływie 12 miesięcy od startu użytkowania.
- ☐ Kolejne przeglądy: co 24 miesiące od poprzedniego (max opóźnienie 15 dni).
- ☐ Przegląd: Autoryzowany Partner Serwisowy THERMATEC lub firma specjalistyczna.
- ☐ Protokół przeglądu → skan na serwis@thermatec.pl (nr seryjny w tytule).
- ☐ Wpis w karcie gwarancyjnej + zachowanie protokołu przez cały okres eksploatacji.

EKSPLOATACJA - CZEGO NIE ROBIĆ

- ☐ Nie demontować urządzenia przy usterce - najpierw zgłosić producentowi.
- ☐ Nie naprawiać samodzielnie ani przez osoby nieupoważnione.
- ☐ Nie przerabiać konstrukcji zbiornika.
- ☐ Nie eksploatować bez sprawnych zaworów, naczynia przeponowego, anody (jeśli wymagana).
- ☐ Nie używać naczynia przeponowego bez sprężonego powietrza.
- ☐ Chronić przed mrozem, zalaniem i przepięciami.
- ☐ Nie dopuścić do widocznego kamienia na grzałce/wężownicy.

DOKUMENTY DO PRZECHOWANIA (CAŁY OKRES UŻYTKOWANIA)

- ☐ Karta gwarancyjna (podstemplowana, bez poprawek).
- ☐ Faktura lub paragon.
- ☐ Wszystkie protokoły montażu i przeglądów.
- ☐ Rachunki za wymiany anod (jeśli dotyczy).

PIECZĄTKA PRODUCENTA

HOME STAR Sp. z o.o.
ul. Misjonarzy Oblatów 20A
40-129 Katowice
KRS 0000729842 NIP 634 292 88 43